



Gebleehte bisulfietdeeg Prima DE NAEYER
Kristal DE NAEYER 40 g.



*Als blijk van sympathie aan
allen die van nabij of van ver
het leven en het welslagen der
Fabrieken*

DE NAEYER

*volgen, wordt dit gedenkboek
aangeboden ter gelegenheid van
de honderdste verjaardag der
Maatschappij*



Gevel der hoofdburelen.



Tussen de talrijke verjaarsfeesten die wij dag in dag uit plegen te vieren is de honderdste verjaardag van de oprichting van de N.V. Anciens Etablissements Louis DE NAEYER te Willebroek een der meest hartverheffende.

Het is dan ook met overtuiging dat ik mij aansluit bij de plechtigheden die deze herdenking zullen begeleiden. Men kan daarbij inderdaad niet genoeg de klemtoon leggen op de betekenis van het vierende bedrijf voor de activiteiten en voor de welstand van de ganse streek. Duizenden hebben in de loop der jaren hun brood verdiend in deze zeer belangrijke onderneming en de vooruitzichten zijn van deze aard dat dit ook in de toekomst zo zal blijven. Op een ogenblik waarop de Gemeenschappelijke Europese Markt en de evolutie van de nieuwe tijd voor vele bedrijven de vraag doen oprijzen van hun al of niet voortbestaan is het verheugend te mogen vaststellen dat «DE NAEYER» - zoals men het bedrijf familiair heet - zich door zijn steeds nieuwe aanpassingen niet alleen heeft weten te handhaven maar ook voor verdere uitbreiding vatbaar is.

Waarom wij «DE NAEYER» juist in deze tijd gaarne tot voorbeeld stellen aan vele van onze ondernemende landgenoten? Omdat deze fabriek steeds door haar durf en haar scheppingskracht heeft uitgeblonken. Zij heeft zelf baanbrekend werk geleverd en het strekt tot ere van haar stichter Louis DE NAEYER dat hij zijn verbeelding en zijn wetenschappelijke aanleg heeft gebruikt om naar eigen formules, machines en werkmethodes te zoeken. Ook de huidige leiding is deze geest indachtig en tracht voortdurend op peil te blijven met de evolutie van een nooit stilstaande industriector.

Gaarne wens ik hier te onderlijnen dat de N.V. Anciens Etablissements Louis DE NAEYER er prijs op stelt met de openbare besturen in de beste verstandhouding te werken; zowel het Provinciebestuur als het Gemeentebestuur van Willebroek kunnen zich over deze samenwerking in een geest van volledig vertrouwen verheugen. Het is in dit wederzijds begrip tussen de openbare en de private sector dat wij een waarborg zien voor de toekomst van deze nijverheid.

Mijn beste wensen vergezellen de bloeiende onderneming in haar verdere vaart.

Gouverneur van de Provincie Antwerpen

Louis DE NAEYER, stichter van de Fabrieken van Willebroek, werd op 3 december 1827 te Lebbeke (Oost-Vlaanderen) geboren.

Men mag van hem zeggen dat hij zich, ondanks een zeer bescheiden begin, heeft weten op te werken tot een industrieel van groot formaat waarop ons land terecht fier mag gaan.

In 1852 vestigde hij zich te Brussel en legde er zich speciaal toe op de handel in lompden, tot dan toe de enige grondstof tot het bereiden van papier.

Noest werker, begaafd met een scherp en praktisch verstand, zijn kreatieve geest steeds gericht naar stoutmoedige opvattingen en initiatieven, stichtte hij een aankoopcentrale voor de gezamenlijke Belgische papierfabrieken.

Daar echter het verbruik van papier steeds toenam, moest men zich wenden tot nieuwe grondstoffen. Zo stichtte Louis DE NAEYER dan in 1860 te Willebroek een fabriek van papierdeeg waarbij stro als basisprodukt diende. Dit was het begin van een onderneming die onder zijn schitterende en vruchtbare leiding, een even grote als vlugge uitbreiding zou nemen.

Tevens heeft deze industrieel, gedurende gans zijn loopbaan, prachtige en edelmoedige sociale verwezenlijkingen uitgebouwd.

Hij stichtte dag- en avondscholen; hij deed huizen bouwen voor zijn arbeiders; hij voerde, vóór 1900, de deelname van het personeel in de winsten en het stelsel der arbeidersaandelen in.

Naast de fabrieken, had hij een bakkerij, een ekonomaat, een kinderribbe en een openbare bibliotheek opgericht terwijl hij terzelfdertijd een wijdvermaard muziekkorps had gevormd.

Men staat verstomd bij de aktiviteit, die deze buitengewone man op handels- en industrieel gebied ontwikkeld heeft en welke daarnaast, meer dan zestig jaar geleden, sociale verwezenlijkingen heeft uitgebouwd, die men vandaag opnieuw in het leven tracht te roepen.

In 1866, werd Louis DE NAEYER burgemeester van Willebroek. Hij bleef het tot aan zijn dood in 1902.

Eveneens in 1866, huwde hij Alida PEETERS, dochter van de notaris van Willebroek. Zij was voor hem de toegewijde levensgezellin, die hem in al zijn werken zou bijstaan met een onbegrensde toewijding en opoffering.

Hun huwelijk werd gezegend met een zoon; hij was de hoop van Louis DE NAEYER maar de dood ontrukte hem, helaas, veel te vroeg aan de liefde van zijn ouders.

Louis DE NAEYER was een groot industrieel, vermaard over de ganse wereld. Maar hij was nog meer een man met een groot hart.



1860-1960

*Enkele gegevens
over de vennootschap*

- 1860 : Oprichting van de papierdeegfabriek.
1862 : Stichting van een commanditaire Vennootschap op aandelen.
1881 : Verlenging van de commanditaire Vennootschap.
1907 : Omvorming in Naamloze Vennootschap.
1937 : Verlenging van de Naamloze Vennootschap.
- 1860 - 1902 : Beheerder-Zaakvoerder : Mr. Louis DE NAEYER
1902 - 1907 : Beheerder-Zaakvoerder : Mevr. Louis DE NAEYER

Het Voorzitterschap van de Beheerraad der Naamloze Vennootschap werd achtereenvolgens waargenomen door :

- 1907 - 1914 : Mr. Louis van LANGENHOVE
1915 - 1918 : Ridder Léon SCHELLEKENS
1919 - 1941 : Mr. Robert PEETERS
1941 - 1943 : Mr. Aristide PETSALYS
1943 - 1949 : Mr. Alexandre van LANGENHOVE de BOUVEKERCKE
1950 - 1954 : Mr. Pierre DE NAEYER
1955 - 1956 : Mevr. Robert PEETERS
1956 : Mr. Jean VAN BOXMEER

Raad van Beheer

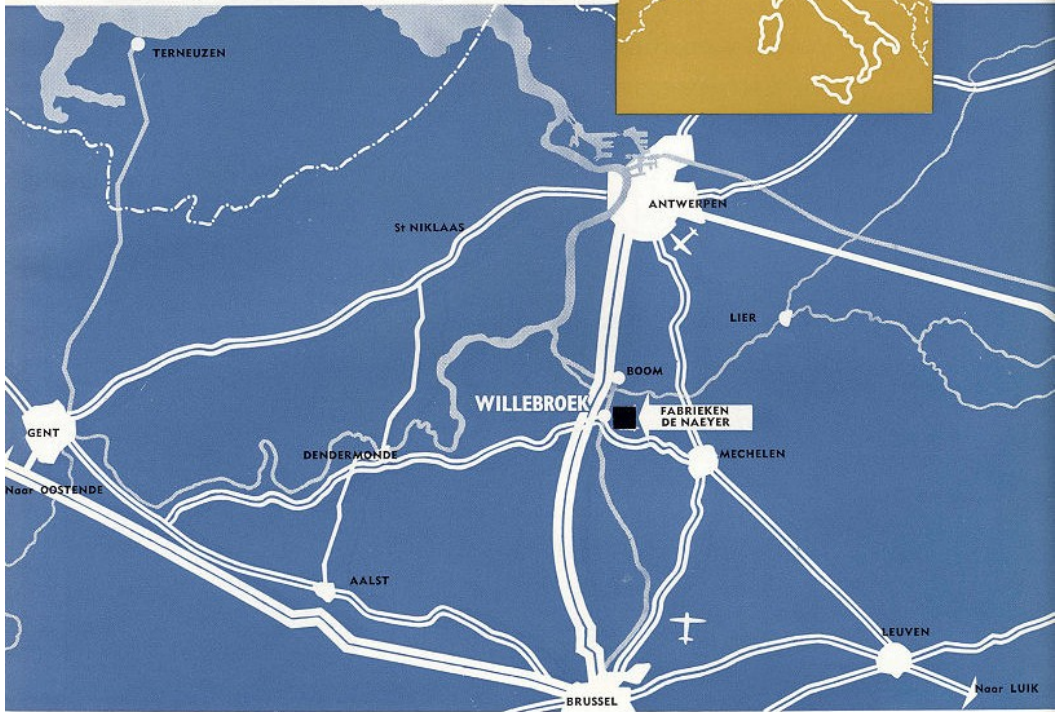
| | |
|---|------------------------------|
| Mr. Jean VAN BOXMEER, | Voorzitter |
| Mevr. Robert PEETERS, | Onder-Voorzitster |
| Mr. Jean V.A. DUPONT, | Afgevaardigde-Beheerder |
| Mr. Julien MANGUETTE, | Beheerder-Directeur generaal |
| Mevr. Jean VAN BOXMEER, | Beheerder |
| Mr. Hugo MERCKX, | Beheerder |
| Mr. Christian NICOLAI de GORHEZ, | Beheerder |
| Mr. Théo PHILIPS, | Beheerder |
| Mr. Alexandre van LANGENHOVE de BOUVEKERCKE, | Ere-Voorzitter |

Raad van Toezicht

| | |
|---|-------------|
| Mr. André VAN REETH, | Voorzitter |
| Mr. Louis van LANGENHOVE de BOUVEKERCKE, | Kommissaris |
| Mr. Henri VAN BOXMEER, | Kommissaris |
| Mr. Jean-Louis van ISEGHEM, | Kommissaris |

Kommissaris - Revisor

Mr. Francis ROBERT.



AFSTANDEN VAN WILLEBROEK NAAR

| | | | |
|------------|--------|-----------|----------|
| BRUSSEL | 25 km | PARIJS | 320 km |
| ANTWERPEN | 20 km | LYON | 710 km |
| AMSTERDAM | 205 km | MARSEILLE | 1.030 km |
| ROTTERDAM | 130 km | LONDEN | 270 km |
| KEULEN | 215 km | MILAAN | 940 km |
| DUSSELDORF | 225 km | ROME | 1.560 km |
| FRANKFURT | 395 km | ZURICH | 650 km |
| MUNCHEN | 830 km | BERN | 680 km |
| LUXEMBURG | 218 km | GENEVE | 705 km |

Historisch overzicht

In 1860 legt Louis DE NAEYER te Willebroek de basis van de Onderneming die zijn naam draagt en stelt er de eerste nijverheidsinstallatie op punt voor het vervaardigen van papierdeeg uit stro.

Halfweg tussen Brussel en Antwerpen, kiest hij de ligging van dit bedrijf met zorg langsheen het kanaal van Willebroek, aan het kruispunt der hoofdbanen Brussel-Antwerpen en Mechelen-Gent met een rechtstreekse aansluiting op de spoorweg Mechelen-Terneuzen.

Waar bij de aanvang de dagelijkse produktie van deze fabriek 8.000 kg papierdeeg bedraagt, bereikt men tien jaar later reeds 40.000 kg.

In 1867 koopt Louis DE NAEYER de papierfabriek van Kraainem bij Brussel. De produktie belooft er 3.000 kg per dag. Daar wordt ook het papierdeeg van Willebroek verwerkt en tevens wordt de betere aanwending ervan bestudeerd.

Tijdens de Frans-Duitse oorlog van 1870 wordt het stro schaars. Dit dwingt er Louis DE NAEYER opnieuw toe andere grondstoffen te gebruiken: riet, alfa, en tenslotte ook hout. Aldus is hij de eerste om in België papierdeeg uit naaldhout te vervaardigen. Dit geschiedt volgens het zogenaamde «soda procédé».

Evenwel geeft hij er zich rekenschap van welke grote toekomst weggelegd is voor een ander procédé, genaamd «Mitscherlich», waarbij het hout gekookt wordt door middel van calcium-bisulfiet. In 1888 schakelt hij dan ook over naar dit procédé; een eerste kookketel wordt weldra door vele andere gevolgd; de produktie blijft stijgen, en zal vijftig jaar later zelfs 70.000 kg per dag bereiken.

In 1874, voegt Louis DE NAEYER aan de fabrikatie van papierdeeg, ook deze van papier toe. De dagelijkse produktie bedraagt aanvankelijk 4 tot 5 ton. Het is een bescheiden begin maar vanaf 1878 neemt het aantal machines geleidelijk toe en weldra bekleden de Papierfabrieken DE NAEYER een belangrijke plaats in de Belgische papiernijverheid.



De fabriek te Willebroek bij haar ontstaan.

De papierdeeg- en papierproductie vereist grote hoeveelheden stoom bij een druk, die toen als zeer hoog mocht beschouwd worden. Louis DE NAEYER zoekt zelf naar een stoomketeltype dat op gebied én van stoomvoortbrenging én van veiligheid bij gebruik en onderhoud volledige voldoening kan schenken. Zo bouwt hij in 1876, een meerledige buizenstoomketel die zijn naam draagt. Uitgestrekte werkplaatsen worden opgericht om deze stoomgeneratoren te bouwen die weldra over gans de wereld bekend zijn. Ook papiermachines worden in deze werkplaatsen vervaardigd. Zij zijn bestemd voor de fabriek te Willebroek of worden uitgevoerd naar alle werelddelen.

In 1890 vat Louis DE NAEYER de bouw aan van een papierfabriek te Prouvy-Thiant in het noorden van Frankrijk. Verder bouwt hij nog meerdere fabrieken voor eigen of vreemde rekening in verschillende landen van de wereld: Rusland, Engeland, Spanje, Zuid-Amerika, enz.

De installaties en opslagplaatsen te Willebroek worden verder uitgebreid en beslaan weldra circa 140 ha.

Helaas, het oorlogsgeweld spaart ook deze prachtige onderneming niet en bij het einde van de eerste wereldoorlog hebben de fabrieken DE NAEYER ten gevolge van vernieling en roof, een groot deel van hun produktievermogen verloren.

De Directie zet zich met hernieuwde kracht aan haar taak en de fabriek wordt gans heropgebouwd.

De afdeling «Papier» kent een grote uitbreiding en spoedig telt het ganze kompleks

Uittreksel uit het proces-verbaal van de Algemene Vergadering van 1876: Louis DE NAEYER zet de voordelen van de pas door hem uitgevonden stoomketel uiteen.

année c'est dire une bonne moyenne, que nous pouvons compter.

J'ai à vous entretenir maintenant d'une nouvelle branche d'industrie, qu'une circonstance fortuite, tout à fait imprévue m'a fait ajouter à notre exploitation de Willebroeck. — Depuis longtemps déjà nous cherchions un système de chaudières nous permettant d'utiliser certaines eaux, entre autres les petites eaux des fontaines provenant, dans la condensation de cette matière du lavage de la charbon. Nous avons du Commerce par ce moyen, comme ne pouvant nous servir les appareils ordinairement employés pour la production de la vapeur: les chaudières multitubulaires, d'un système Anglais nous avaient tentés pour donner de bons résultats, mais après de longs essais nous avons dû les abandonner, qu'elles, les joints en caoutchouc (et ils sont nombreux) se détériorant par la soude & présentant aussi pour le travail que nous en attendions, de graves inconvénients. Continuant nos recherches, nous avons fini par trouver un système, supprimant complètement les défauts de la chaudière multitubulaire Anglaise & nous surpassant dans tous les rapports. A mesure que nous l'avons appliquée & que nous y avons apporté de nouvelles améliorations, nous avons fini nous convaincre que l'appareil tel que nous l'avons aujourd'hui, réunit toutes les conditions voulues, est d'une utilité incontestable & appelée à un grand avenir. — Notre chaudière multitubulaire, à joints précis présente les immenses avantages, que voici:

- 1^o Marche rapide — 50 % de plus qu'Anglais
- 2^o Grande économie dans le chauffage. —
- 3^o Petit emplacement

4^o Nettoyage des plus faciles & enfin elle est complètement inexploitable et évite tout danger chose des plus importantes & recherchées par tous les Constructeurs & les Industriels.

En présence de ces faits incontestables & de l'avis que présente notre application, nous nous sommes décidé à prendre au nom de la Société, des brevets dans tous les pays de l'Europe & à commencer l'exploitation de la nouvelle chaudière à Willebroeck. Deux de ces appareils se trouvent à l'exposition d'Hygiène de Paris, l'un faisant marche le ventilaire de la Société de la Meuse. — à Willebroeck nous en avons, représentant 800 chevaux fonctionnant pour le service de nos établissements.

A ceux de vous, Messieurs, qui voudront m'honorer de leur visite, je serai

twaalf papiermachines. De hoogstaande kwaliteit van haar produkten doet deze afdeling plaats nemen onder de voornaamste uitvoerders van papier en vele schepen die de Antwerpse haven verlaten, voeren haar produkten over schier gans de wereld uit.

Dan komt 1940. Nogmaals betalen de fabrieken van Willebroek en van Prouvy-Thiant hun zware tol aan de oorlog. Ze verliezen vijf papiermachines, vele arbeiderswoningen en alle woningen voor bedienden en direktieleden.

De vijandelijkheden tijdens de meidagen 1940 en vervolgens de vernielingen door bombardementen en vliegende bommen, remmen in sterke mate de bedrijvigheid; de arbeidskrachten zijn sterk ingekrompen en bij de bevrijding vindt de maatschappij haar werkplaatsen ledig en haar personeel op een vierde van zijn effectief teruggebracht.

Weer wordt de wederopbouw met volle kracht aangevat: zware taak die nog bemoeilijkt wordt door allerhande beperkingen die de naoorlogse periode kenmerken. De laatste jaren, hebben de verschillende afdelingen zich verder uitgebreid zodat we thans het volgend beeld van de onderneming krijgen.

Drie generaties hebben elkaar aan het hoofd van dit bedrijf opgevolgd sinds zijn stichting, nu honderd jaar geleden.

Aktueel zijn ongeveer 1.000 arbeiders en 130 bedienden tewerkgesteld.

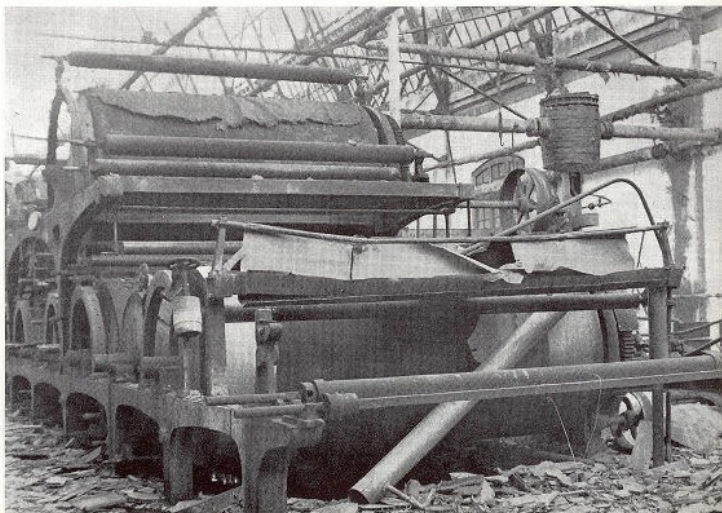
De Papierdeegafdeling brengt dagelijks meer dan 120 ton voort.

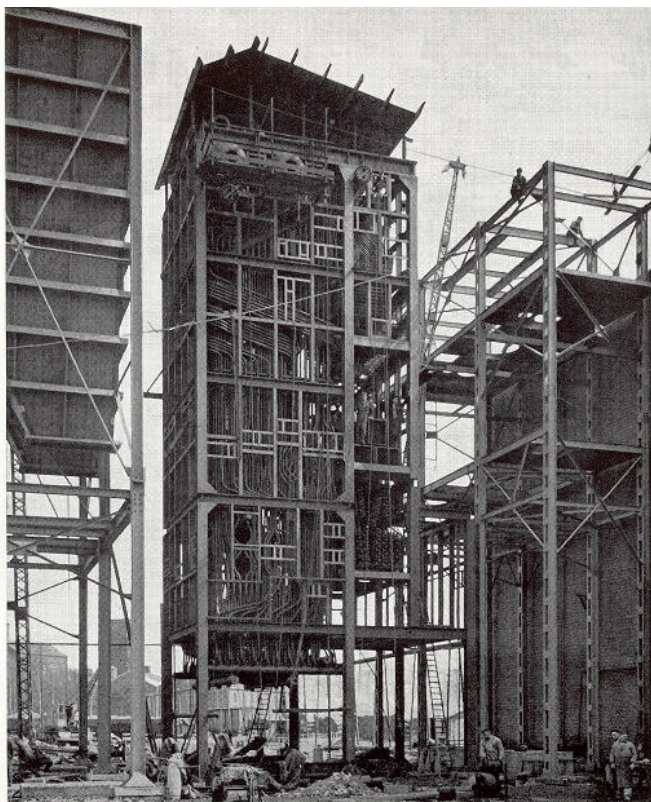
De papierproduktie overschrijdt 100 ton per dag, zij verbruikt zelf twee derden van het voortgebrachte papierdeeg.

Onze installaties voor het vervaardigen van papier bestaan momenteel uit 6 papiermachines, waarvan 3 met 3,50 m en 3 met 2,40 m nuttige breedte. Een dezer machines wordt nu juist bij de viering van het honderdjarig bestaan der Firma in bedrijf genomen.

De vervaardigde papersoorten hebben in de loop der jaren sterk gevarieerd. Voor het ogenblik zijn wij gespecialiseerd in fijne en weerstandskrachtige verpakings-

1940 :
Een der papiermachines door brandbommen vernield.





De fabriek in voortdurende ombouw : installatie van een nieuwe stoomketel van het stralingstype.

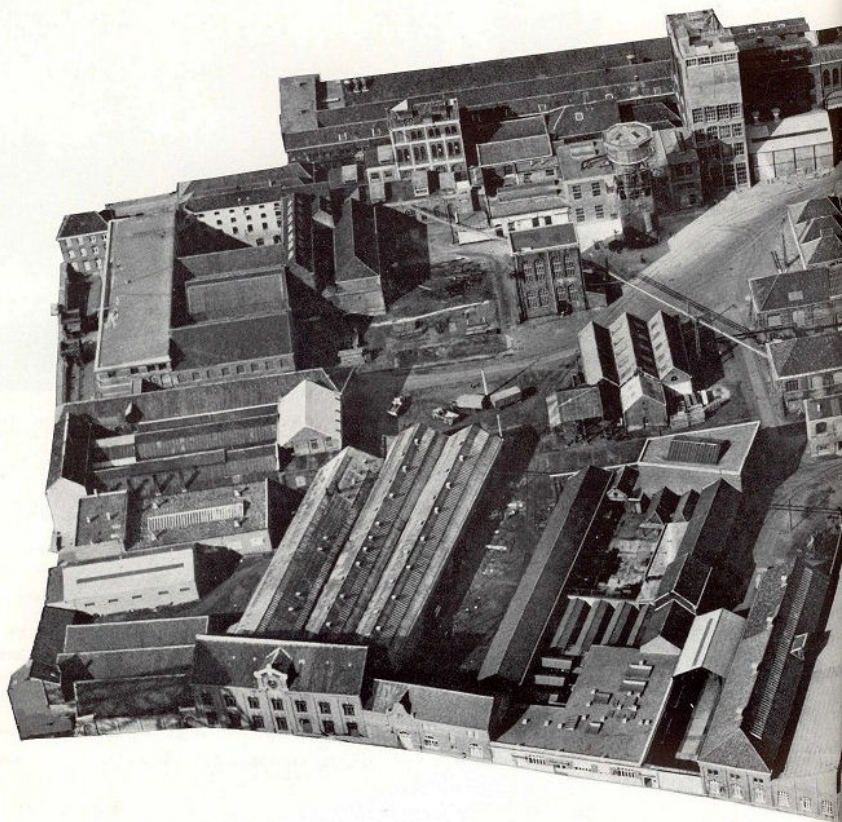
papieren van hoogwaardige kwaliteit. Zij zijn vooral bestemd voor verpakking van produkten van groot verbruik o.a. voedingswaren.

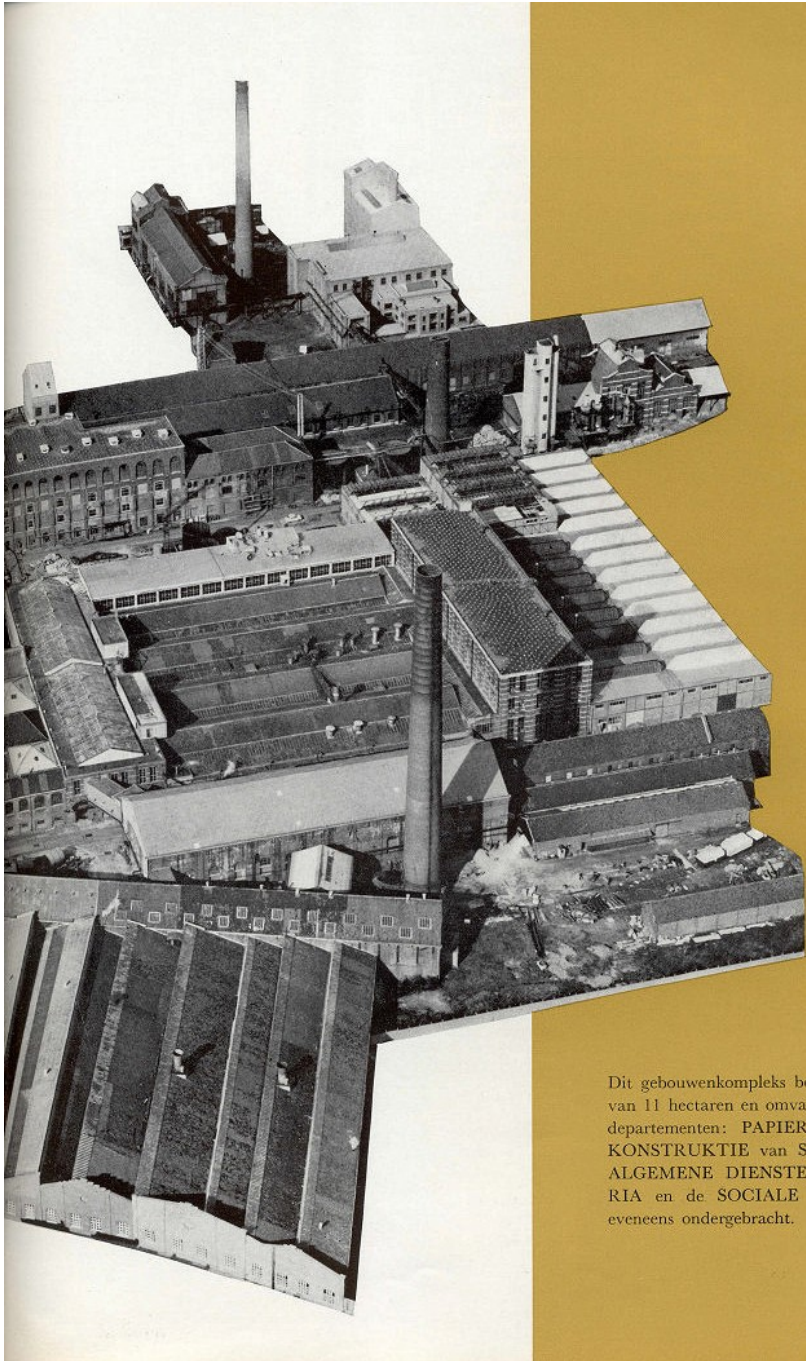
De afdeling Konstruktie levert praktisch alle types van stoomketels die in nijverheidsinstallaties aangewend worden. Zij heeft zopas een procédé op basis van uitstraling op punt gesteld waarvan de originele opvatting een zeer hoog rendement toelaat wjl steenkolen van de minste hoedanigheid gebruikt worden.

Om de leuze van de grondlegger der Firma «*Steeds meer en steeds goedkoper produceren*» in daden te kunnen omzetten, moet men investeren en moderniseren, moet men aan de spits van de vooruitgang staan, het oog gericht op elke verbetering, op elke nieuwe techniek.

Een bedrijf kan maar leven en blijven leven wanneer het zich voortdurend vernieuwt, wanneer het moderne werkplaatsen bouwt waarin steeds krachtiger en produktiever machines hun plaats vinden.

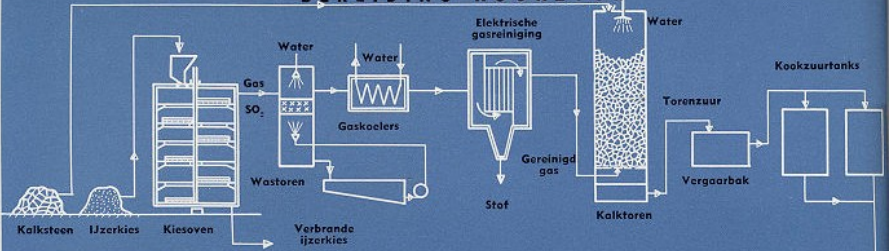
Nieuwe opdrachten, steeds moeilijkere, wachten de bedrijfsleiders; het is enkel aan diegenen die hieraan al hun kennis en vernuft wijden, dat de toekomst zal behoren.



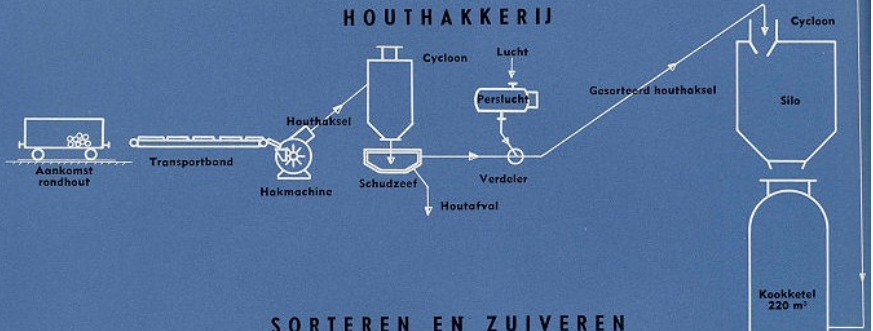


Dit gebouwencomplex beslaat een oppervlakte van 11 hectaren en omvat de drie belangrijkste departementen: PAPIERDEEG, PAPIER en KONSTRUKTIE van STOOMKETELS. De ALGEMENE DIENSTEN, de LABORATORIA en de SOCIALE DIENSTEN zijn er eveneens ondergebracht.

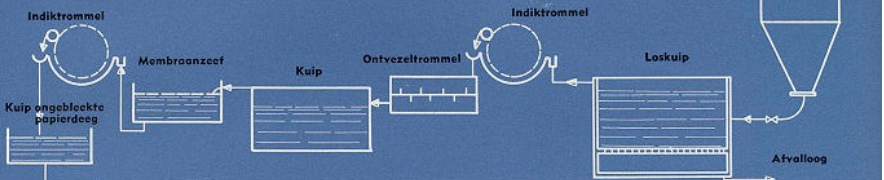
BEREIDING KOOKZUUR



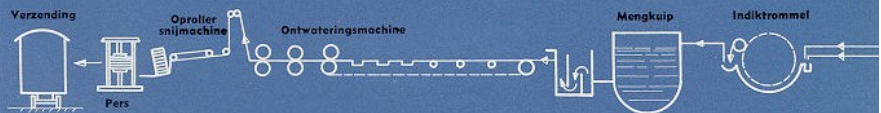
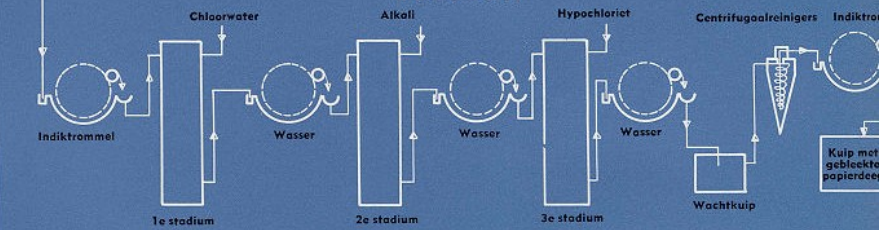
HOUTHAKKERIJ



SORTEREN EN ZUIVEREN



BLEKERIJ



De bereiding van papierdeeg *(volgens het calciumbisulfiet procédé)*

De grondstof waaruit het papierdeeg hier verkregen wordt, is uitsluitend hout en dan nog hoofdzakelijk spar (*epicea*). Dit komt uit de Belgische Ardennen, uit Canada, maar vooral uit de landen van Noord-Europa, Skandinavië, Rusland, Polen en in hoofdzaak Finland dat niet alleen voor ons land maar voor de ganse Europese papierdeeg-industrie de voornaamste leverancier is.

Het hout, volledig ontschorst, wordt in kleine stukjes gekapt en geleid in «kookketels», zeer grote autoklaven met een inhoud van meer dan 200 m³.

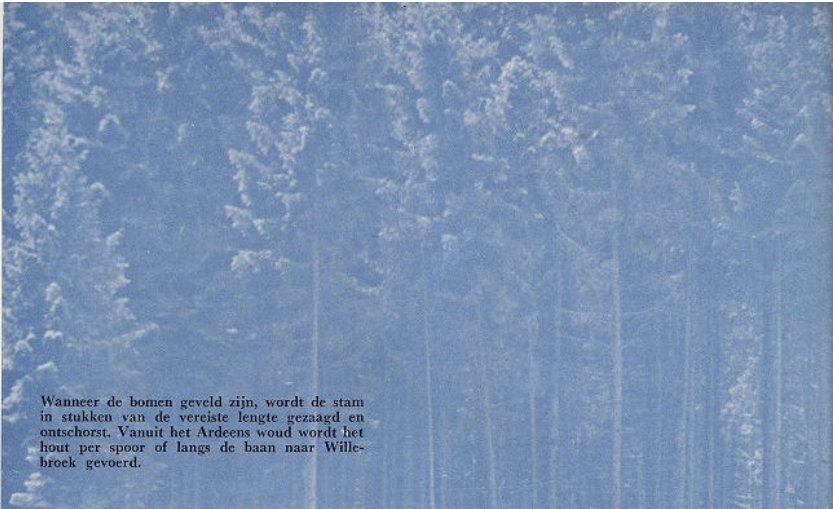
Vervolgens wordt de calciumbisulfietloog erin gepomp. Deze loog wordt bereid uitgaande van ijzerkies en van kalkstenen.

De kookketel, gevuld met het gekapte hout en het kookzuur, wordt dan verwarmd met stoom tot 130° C en dit onder een druk van 6 kg.


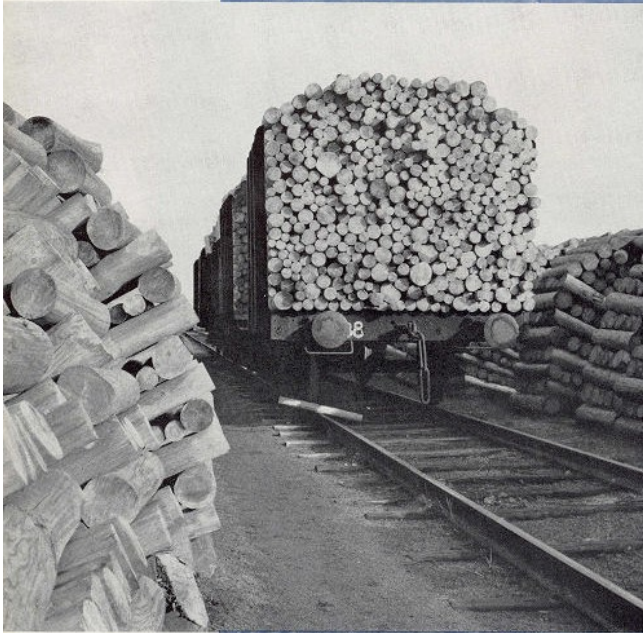
Het hout bestaat uit ± 50% cellulosevezels en ± 50% andere bestanddelen waaronder hoofdzakelijk het «lignine»: deze stof is het bindmiddel dat de cellulosevezels als het ware aaneen «cementeert». Door de inwerking van het zwaveligzuuranhydride (SO₂-gas), dat zich gedeeltelijk in vrije, gedeeltelijk in gebonden toestand in het kookzuur bevindt, wordt dit lignine in oplossing gebracht. Hierdoor komen de cellulosevezels vrij.

Na een ontvezeling, waarbij de vezels van elkander gescheiden worden, heeft een grondige zuivering en wassing plaats. Zo bekomt men ongebleekt papierdeeg, dat als dusdanig gebruikt wordt in de bereiding van papier.

Deze ongebleekte cellulose kan echter nog een min of meer doorgedreven blekingsproces ondergaan. Gebleekt papierdeeg bestaat uit zuivere cellulose en wordt vooral gebruikt voor papieren van zeer hoge kwaliteit of ter bereiding van kunstzijde.



Wanneer de bomen geveld zijn, wordt de stam in stukken van de vereiste lengte gezaagd en ontschorst. Vanuit het Ardeens woud wordt het hout per spoor of langs de baan naar Willebroek gevoerd.



Het wordt op wagons overgeladen en bij zijn aankomst ofwel direct verbruikt, ofwel opgestapeld in de onmiddellijke nabijheid van de fabriek.



Het ingevoerde hout komt in de haven van Antwerpen aan in schepen van 4.000 tot 7.500 m³.



De opslagplaats van het hout strekt zich uit over ongeveer 12 hectaren. Zij laat toe een stock op te slaan voldoende voor het verbruik van een gans jaar.

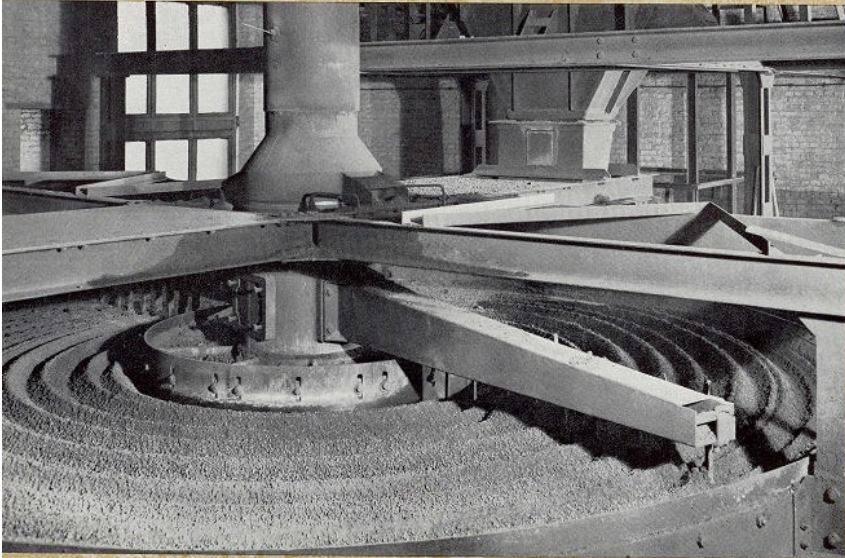


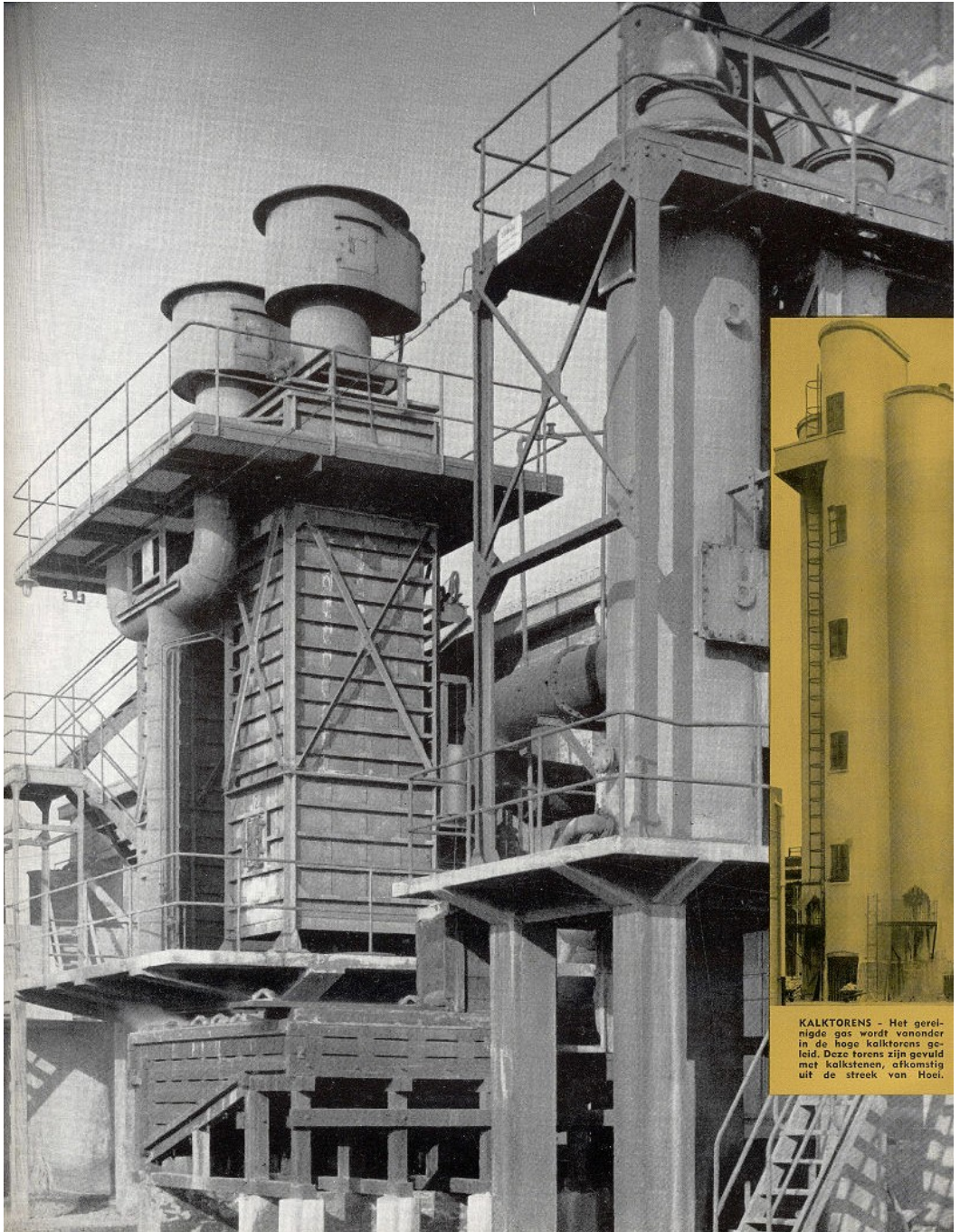


IJZERKIES - Het ruwe ijzerkies wordt uit Spanje ingevoerd: het geroosterde (verbrande) ijzerkies, ijzeroxyde, wordt weggevoerd naar de hoogovens van zekere metaalbedrijven.

KIESOVEN - Het calciumbisulfiet, het kookzuur nodig voor het koken van het hout, wordt verkregen door inwerking van zwaveligzuuranhydride (SO_2) op kalksteen in aanwezigheid van water. Het gas zelf wordt gewonnen uit het roosten van ijzerkies in een kiesoven (ook pyrietoven genaamd).

REINIGEN VAN HET GAS - Het be-
komen gas moet gereinigd worden: door
wassing wordt het ontdaan van stofdeel-
tjes. Vervolgens worden sporen van het
schadelijke zwavelzuuranhydride (SO_2
onder vorm van zwavelzuur) verwijderd
in de electrofilters.



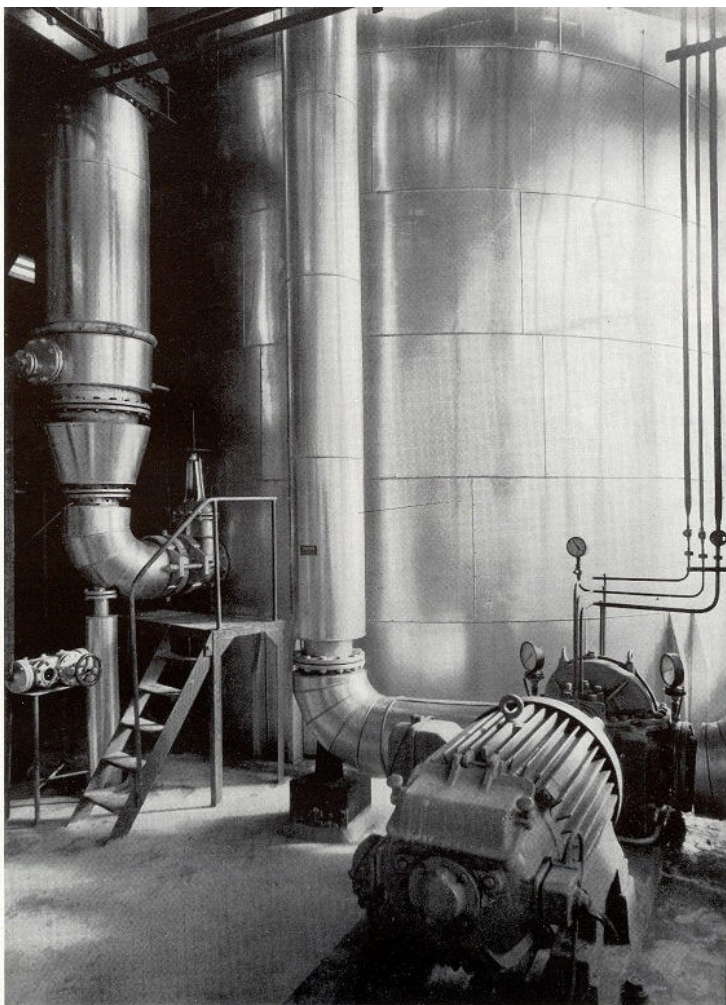


KALKTORENS - Het gereinigde gas wordt vanonder in de hoge kalktorens geleid. Deze torens zijn gevuld met kalkstenen, afkomstig uit de streek van Hoei.



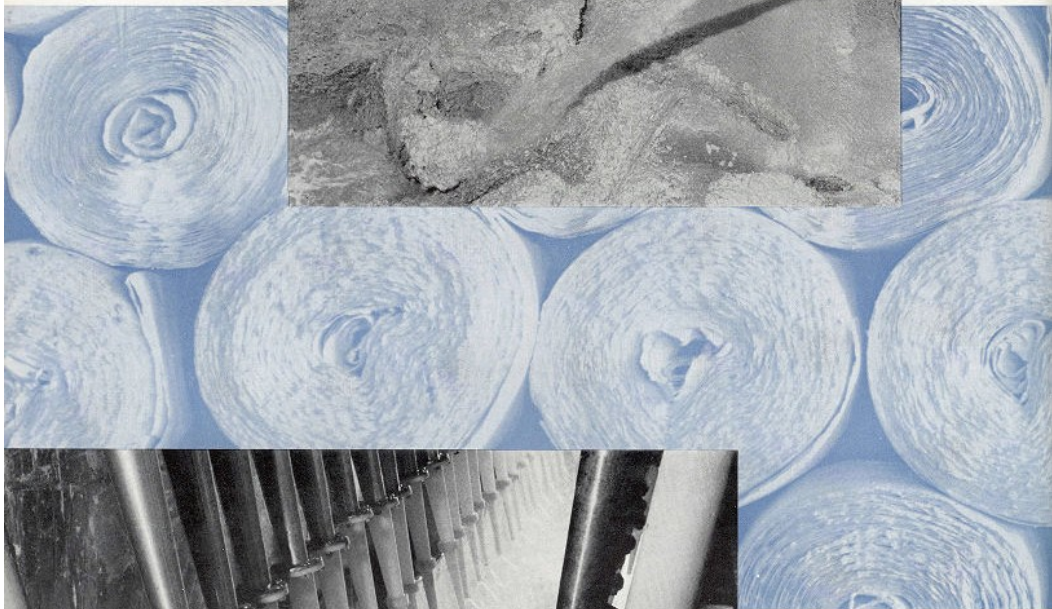
Het gekapt hout, afkomstig van stammen van ongeveer 1 meter lengte, wordt langs transportbanden naar de silo's gevoerd; deze bevinden zich boven de kookketels.





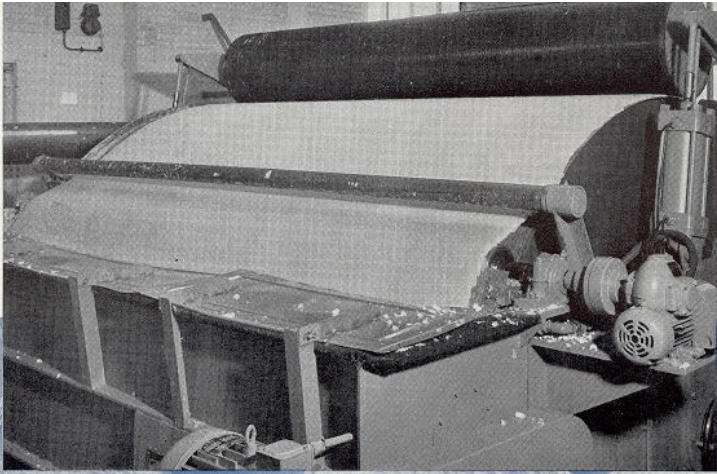
Zicht van een kookketel van 250 m³ inhoud: nadat de ketel met gekapt hout gevuld is, wordt bij middel van een pomp (voorplan) het kookzuur, langs een «vóórverwarmer» om (links), langs onder in de kookketel gebracht. De koking zelf geschiedt volgens een welbepaald diagram van druk en temperatuur. De totale duur van een volledige kookcyclus belooft ongeveer 13 uur.

LOSKUIP - Het gekookt en nog ongezuiverd papierdeeg wordt van uit de kookketels naar grote loskuipen gevoerd waar het een eerste maal wordt gewassen.

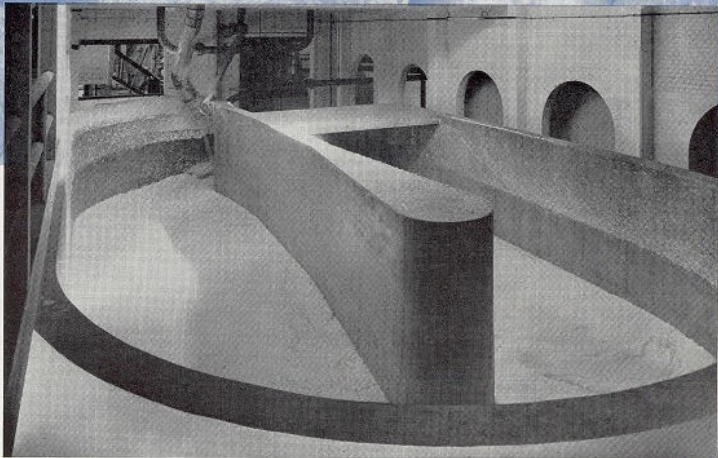


«CENTRI-CLEANER» - Na ontvezeling in een ontvezeltrommel moet het papierdeeg ontdaan worden van allerlei onzuiverheden zoals o.a. knoesten, zand, meegeleerde schorsdeeltjes, enz...

Na een eerste grondige reiniging bij middel van talrijke schudzeven, ondergaat het papierdeeg uiteindelijk een uiterst doorgedreven zuivering in een batterij «centri-cleaners».



INDIKKER-WASTROMMEL.
Het papierdeeg wordt aan een nieuwe wassing onderworpen in een indikker-wastrommel.



VOORRAADKUIS MET VOLLEDIG GEBLEEKT PAPIERDEEG - Indien het papierdeeg gebleekt moet worden, ondergaat het in een daartoe bestemde installatie een blekingsproces, dat in verschillende stadia verloopt. Vervolgens wordt het papierdeeg ofwel naar de papierafdeling gepompt, ofwel door persen geleid om in rollen of balen aan andere fabrieken verkocht te worden.

Voornaamste gefabriceerde papiersoorten

ALLE HOOGWAARDIGE
INPAKPAPIEREN :

- Ongebleekt of gebleekt
- Mat, gesatineerd of eenzijdig-
glad
- Wit, gekleurd of opaak

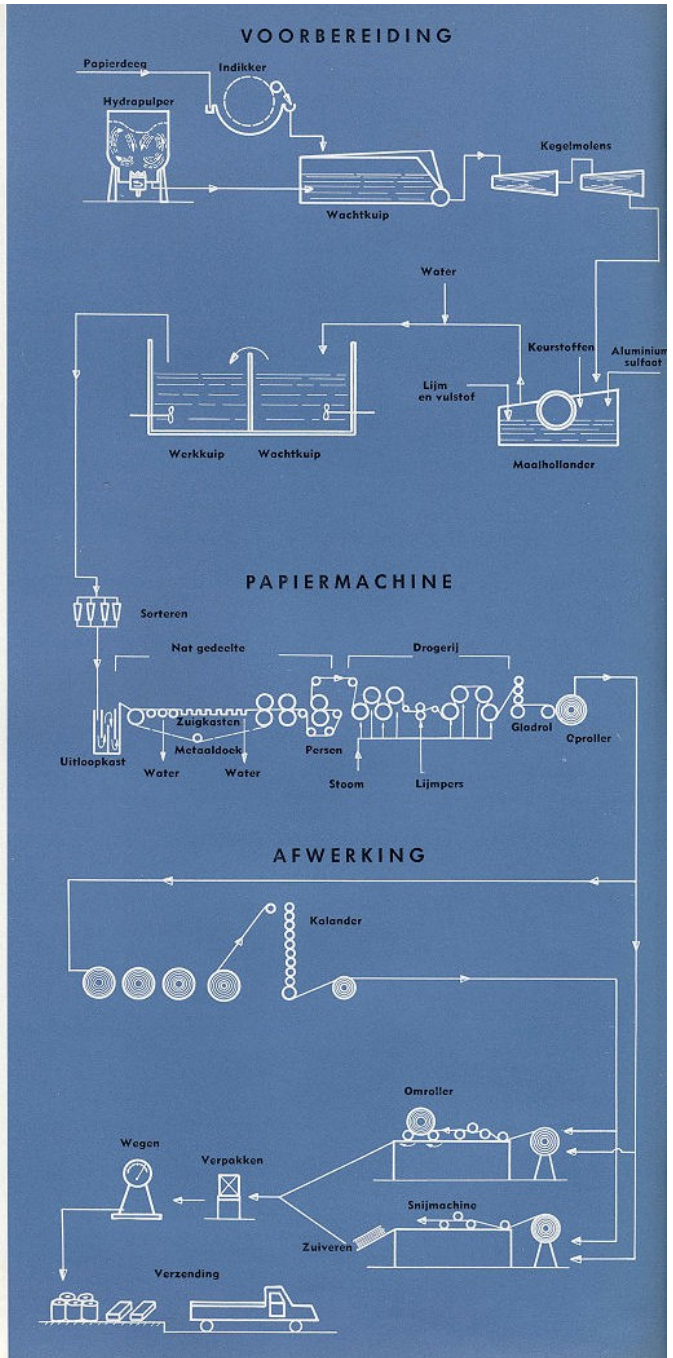
waaronder:

Papier voor het verpakken van
etwaren of voor groot verbruik :

- Parcheminés, Vetdicht en Kristal
- Grondpapier voor paraffinage
en laminage
- Sulfiet
- Cellulose
- Speciale papieren : Natsterk en
gesoepeld.

Papier voor industriële doeleinden :

- Grondpapier voor allerlei coa-
tings
- Speciale papieren: alkalibesten-
dig, schimmelwerend.



De bereiding van papier

De voornaamste grondstof voor de bereiding van papier is «PAPIERDEEG», ook nog CELLULOSE genaamd. Het wordt gedeeltelijk vervaardigd in onze afdeling «PAPIERDEEG» en gedeeltelijk elders aangekocht.

Vooraleer de cellulose op de papiermachine komt moet ze nog verschillende behandelingen ondergaan waardoor de sterkte en andere eigenschappen van de vezels ontwikkeld worden, al naar gelang de kwaliteit van het te vervaardigen papier.

Deze bewerking bestaat vooreerst uit het «malen». Hierdoor worden de vezels in vorm en grootte gewijzigd en slorpen ze tevens water op. Dit malen geschiedt zowel in «konische maalmachines» van verschillende types als in «hollanders».

Vervolgens hebben we de «lijmings» waarbij het papier min of meer waterdicht wordt gemaakt. Dit gebeurt in de hollanders door het neerslaan van hars op de vezels door middel van aluminiumsulfaat.

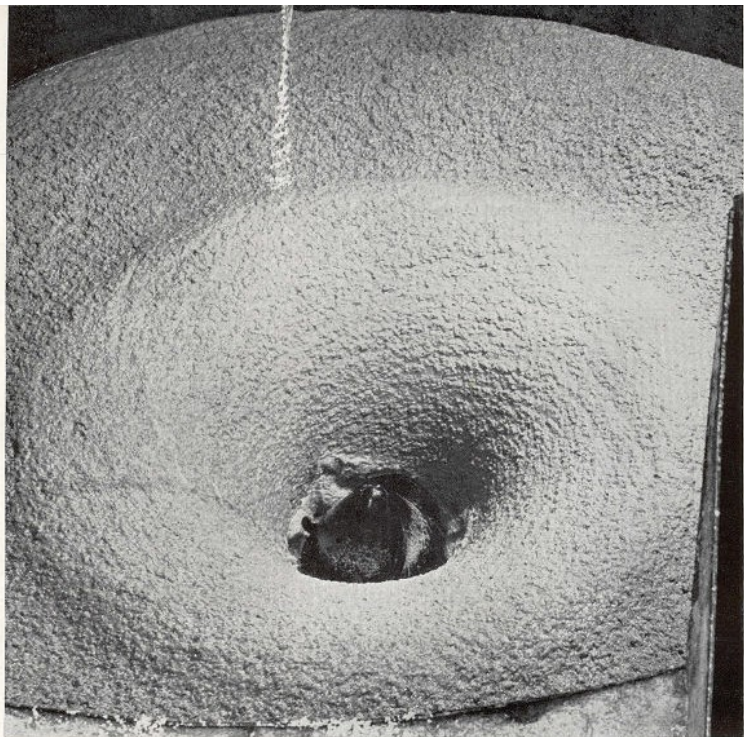
Gebeurlijk kunnen er nog «vulstoffen» toegevoegd worden zoals o.a. kaolien, talk, titaniumoxyde, alsmede «kleurstoffen».

Het aldus bereide papierdeeg wordt daarna onder sterk verdunde vorm naar de papiermachine gepompt.

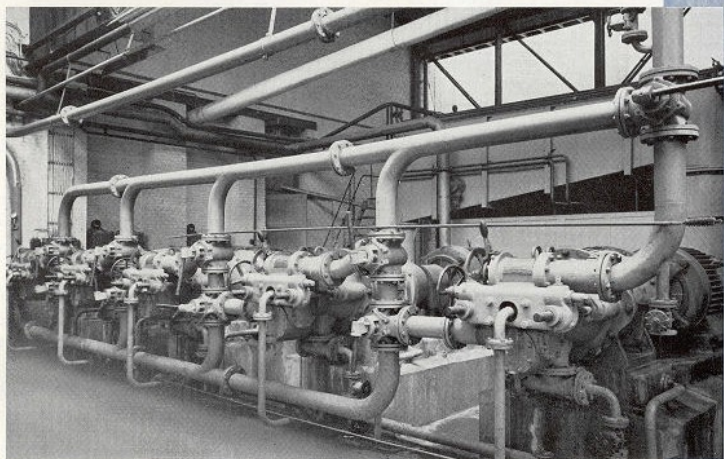
De papiermachine zelf bestaat uit twee hoofddelen:

- Het nat gedeelte: het verdund papierdeeg komt op een dicht geweven bronzen doek zonder einde, waardoor het grootste gedeelte van het water wegvloeit en de vezels op het doek overblijven. Dit doek loopt over zuigbakken onder vacuum, die de verdere ontwatering van het blad «in wording» bevorderen. Dit blad bevat evenwel nog een grote hoeveelheid water en langs mechanische weg tracht men er nog zo veel mogelijk uit te verwijderen. Hiervoor wordt het blad, gedragen door viltten, geperst tussen zware cylinders.
- De drogerij: om het overblijvende water te verwijderen leidt men het papierblad doorheen een reeks grote holle cylinders die met stoom verwarmd worden. Uiteindelijk wordt het papier, dat nu volledig droog is, tussen gepolijste rollen geleid om een glad oppervlak te verkrijgen en tenslotte opgerold.

Zo is dan het papier klaar voor de verdere afwerking die bestaat uit het satineren, (waardoor het papier glanzend gemaakt wordt), het oprollen op bobijnen of het snijden in bladen. Na verpakking worden de bobijnen rechtstreeks aan de papierverwerkers geleverd. De gesneden bladen, «formaten» genaamd, ondergaan eerst nog een «sortering» ten einde de slechte vellen er uit te halen. Na inpakking worden ze dan eveneens aan de hoofdverdelers geleverd.



Ontvezeling van papierdeeg in een «hydrapulper».



Batterij van 5 kegelmolens, type «Morden».

Maalhollanders.

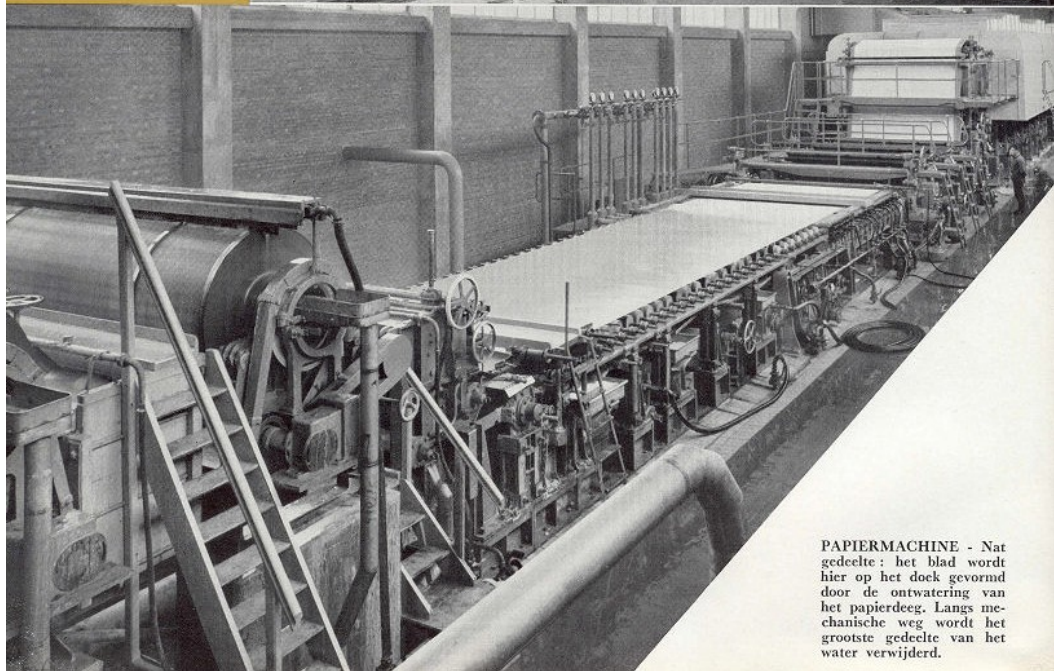
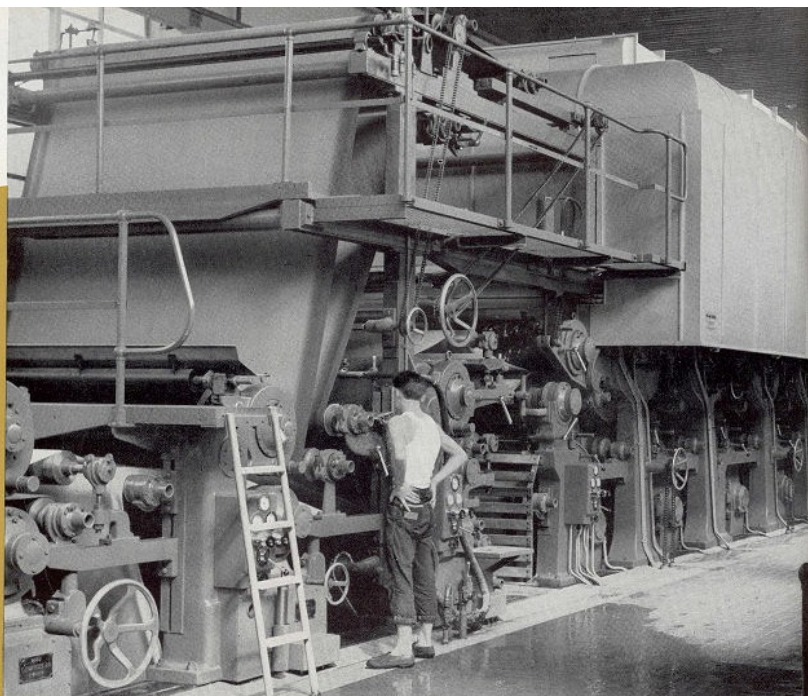


De cellulose, afkomstig van de afdeling «Papierdeeg», wordt ingedikt en gestockeerd in zogenaamde «wachtkuipen». Soms voegt men er vreemde cellulose bij, voorafgaandelijk in suspensie gebracht door middel van een grote ontvezelmachine van het type hydrapulper. Vervolgens wordt het papierdeeg door de maalmachines gepompt waar de vezels min of meer gesneden en gehydrateerd worden al naar gelang de kwaliteit van het papier dat men wenst te bekomen.

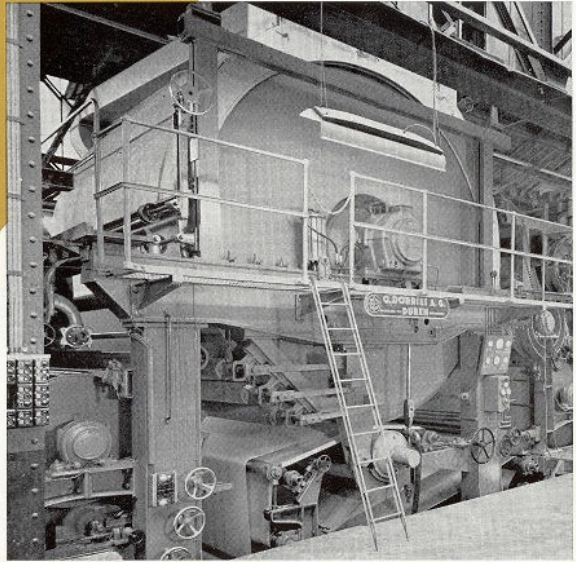
Het malen wordt voortgezet in «hollanders» waar eveneens lijmpstoffen, vulstoffen en eventueel kleurstoffen worden toegevoegd.

De gemalen cellulose ondergaat tenslotte een laatste zuivering alvorens op de papiermachine te komen.

PAPIERMACHINE - Drogerij : het nog overblijvende water in het papierblad wordt verdampt door contact met de door stoom verwarmde cylinders. Een kap, die de drogerij overspant, voert de vrijkomende dampen af.

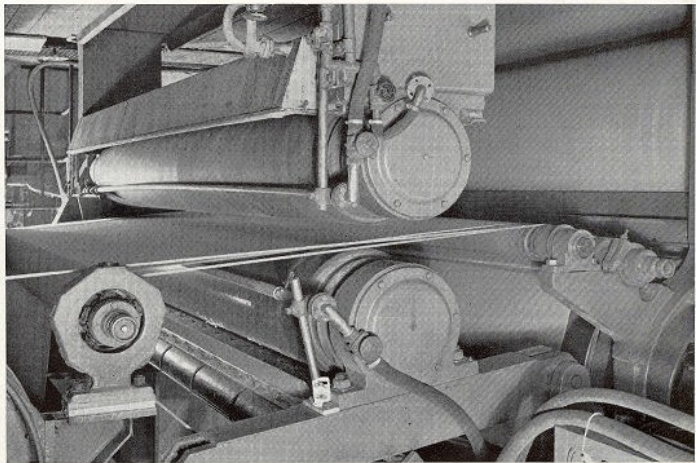


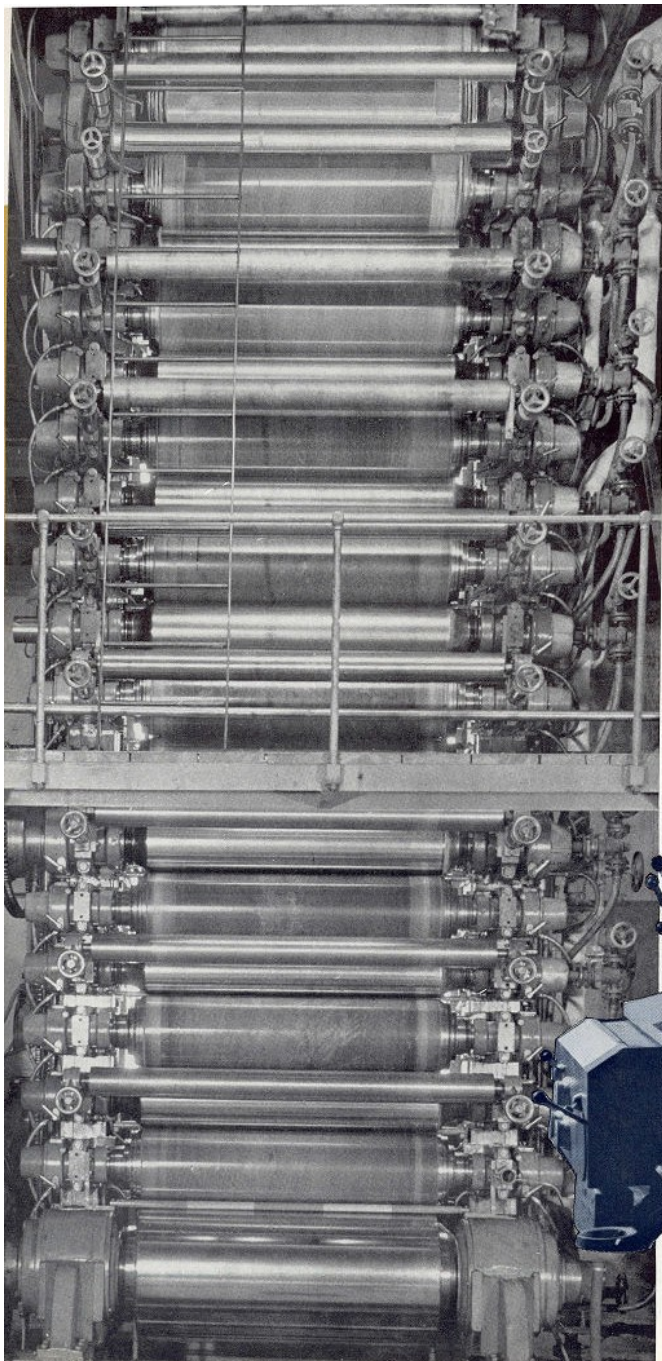
PAPIERMACHINE - Nat gedeelte: het blad wordt hier op het doek gevormd door de ontwatering van het papierdeeg. Langs mechanische weg wordt het grootste gedeelte van het water verwijderd.



FRICIONEERCYLINDER - Sommige papiermachines zijn voorzien van een «Frictioneer-cylinder»: het is een gepolijste cylinder met zeer grote diameter die het mogelijk maakt een der zijden van het papierblad glanzend te maken.

SIZE-PRESS - Papier, dat voor speciale doeleinden bestemd is, wordt in de size-press, ongeveer in het midden van de drogerij gelegen, met bepaalde produkten behandeld. Dit toestel bestaat uit twee persen waartussen het papierblad geleid wordt om er de gewenste produkten op te slorpen.



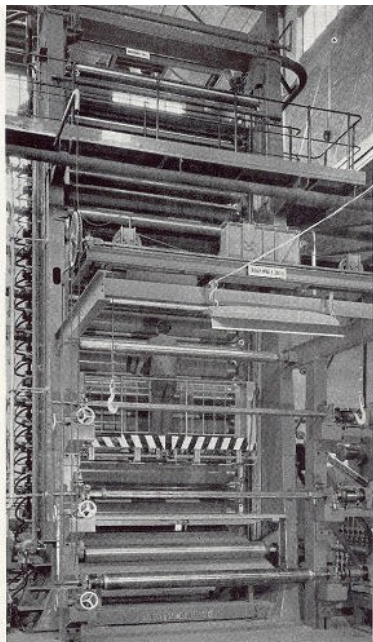


AFWERKING VAN PAPIER

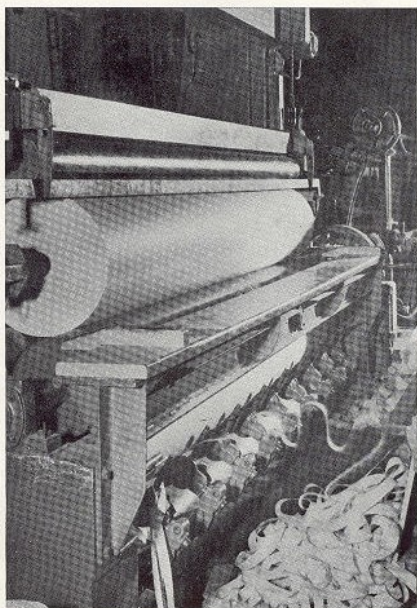
De grote rollen papier, die van de papiermachines komen, ondergaan nog verschillende behandelingen met het doel de kwaliteit van het papier te verbeteren en het tevens het verlangde uitzicht en de gewenste vorm te geven.

De voornaamste machines hiertoe gebruikt zijn: de kalenders, de snij- en oprolmachines.



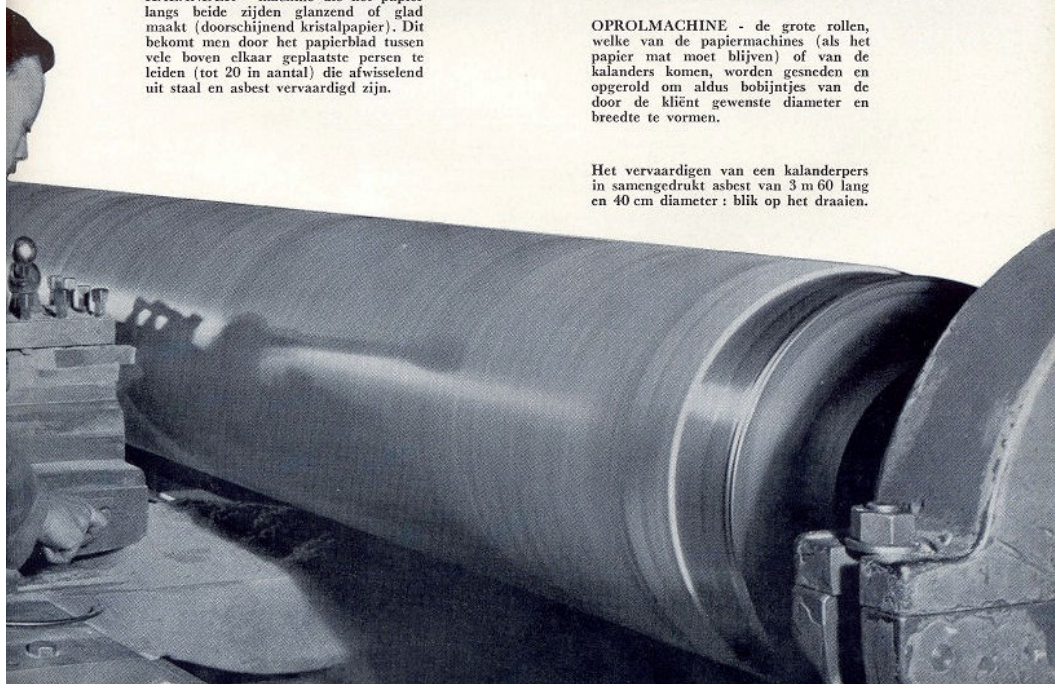


KALANDER - machine die het papier langs beide zijden glanzend of glad maakt (doorschijnend kristalpapier). Dit bekomt men door het papierblad tussen vele boven elkaar geplaatste persen te leiden (tot 20 in aantal) die afwisselend uit staal en asbest vervaardigd zijn.



OPROLMACHINE - de grote rollen, welke van de papiermachines (als het papier mat moet blijven) of van de kalanders komen, worden gesneden en opgerold om aldus bobijnjes van de door de cliënt gewenste diameter en breedte te vormen.

Het vervaardigen van een kalanderspers in samengedrukt asbest van 3 m 60 lang en 40 cm diameter : blik op het draaien.





Het papier, in «formaten» gesneden door middel van snijmachines, ondergaat een grondig nazicht. Soms worden de bladen ook geteld.
Zowel bobijnen als formaten worden ingepakt, gewogen en naar het verzendingsmagazijn gevoerd waar ze op vrachtauto's, spoorwagens of aken worden geladen.



B2

De afdeling konstruktie

Het productieprogramma van deze Afdeling omvat alle types van industriële stoomketels, vanaf de kleinste automatische «Monobloc» stoomketel met lage of middelbare druk tot de grootste ketels bestemd voor belangrijke centrales. Tot deze laatste soort behoren ketels met hoge druk, stralingsketels en ook recuperatieketels.

Deze generatoren worden in alle nijverheidstakken aangewend; zij verzekeren ook, door middel van stoom of warm water onder hoogdruk de verwarming van uitgebreide gebouwencomplexen zoals hospitalen, onderwijsinstellingen, zwembassins, enz. In 1947 hebben de Anc. Ets. Louis DE NAEYER de handels- en industriële bedrijvigheid van de Firma PIEDBOEUF, Jupille (Luik) overgenomen.

Tot op heden werden meer dan 18.000 stoomketels over de ganse wereld geleverd. Onlangs nog werd de bouw ondernomen van een moderne stoomketel van een speciaal type, stralingsketel genaamd, welke een zeer groot rendement geeft omdat hij een uitgebreide verdamping toelaat bij zeer hoge druk en oververhitting.

Daar dit type van ketel het smelten van de as mogelijk maakt, kunnen ook steenkolen van de minste hoedanigheid gebruikt worden zo bv. de vette ashoudende kolen uit de Kempen en de magere kolen uit de bekkens van Henegouwen en Luik.



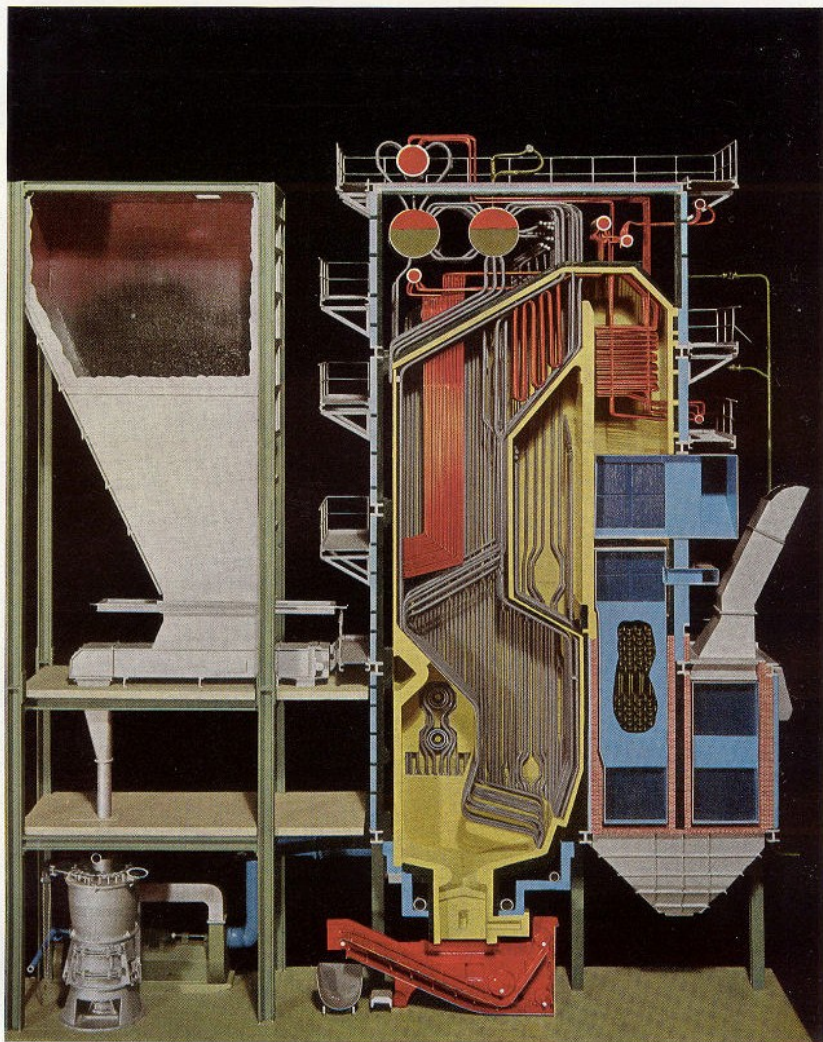
De Afdeling beschikt over een studie- en tekenbureau dat haar toelaat elk project aangaande stoomketels en andere apparaten voor stoomvoortbrengst of stoomherwinning in te studeren en uit te werken; deze studies zijn uiterst nauwkeurig en volledig.



DE MAEYER SA
WILLEMBAEK

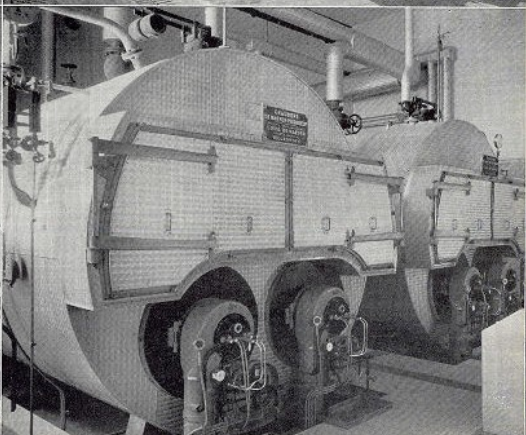
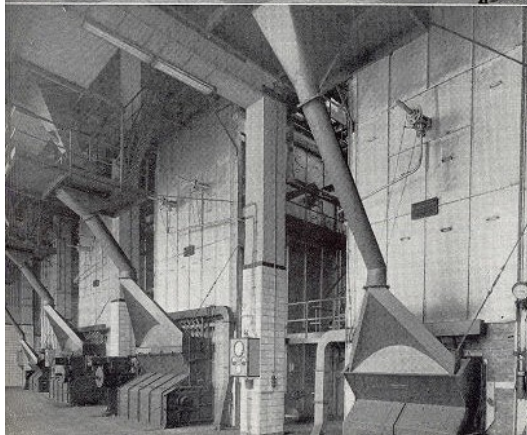
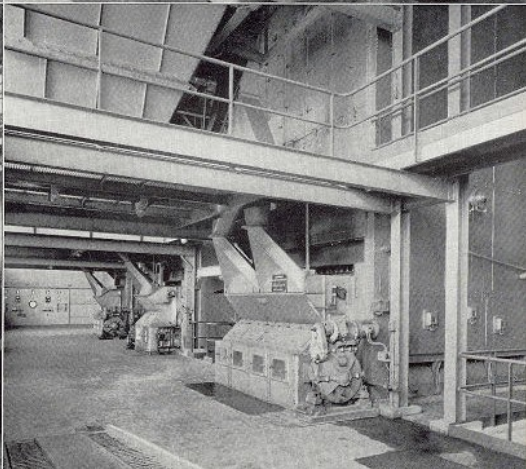
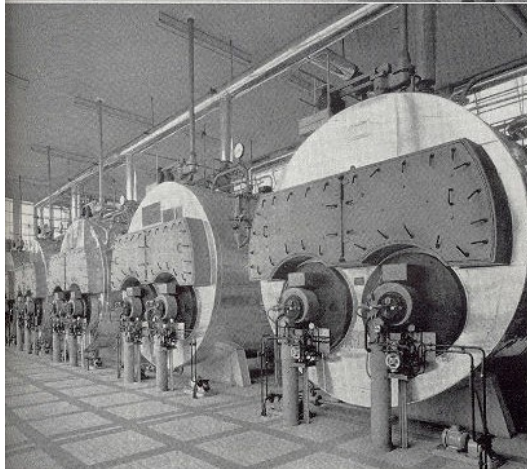
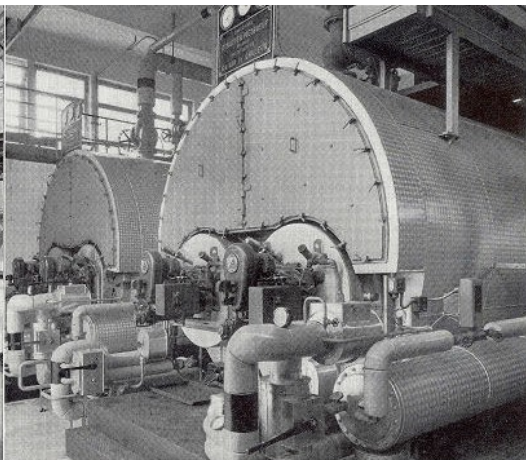


In haar werkplaatsen zelf beschikt de Afdeling Konstruktie over ervaren en degelijk geschoolde werkrachten naast uitgebreide installaties; dit laat haar toe materiaal van hoge hoedanigheid voort te brengen. Een ploeg gespecialiseerde monteurs staat ten dienste van de klanten om hen te helpen telkens wanneer het nodig is.



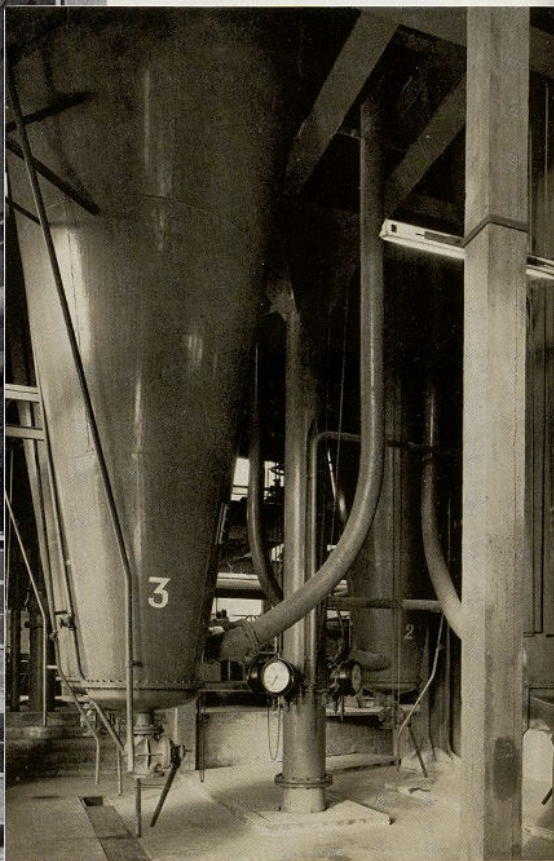
Maquette van de nieuwe stoomketel van het stralingstype in gebruik in onze onderneming.

ENKELE VERWEZENLIJINGEN





ZUIVERINGSSTATION VAN 500
m³/h VOOR HET FABRIKATIEWA-
TER - Behandeling door «gyractors».



De algemene diensten

De fabricatie van papierdeeg en papier vergt grote hoeveelheden water, stoom, elektriciteit alsmede perslucht.

De huidige vereisten zijn zo dat het water steeds zuiverder moet zijn; met dat doel werd onlangs een modern en gans automatisch zuiveringsstation gebouwd.

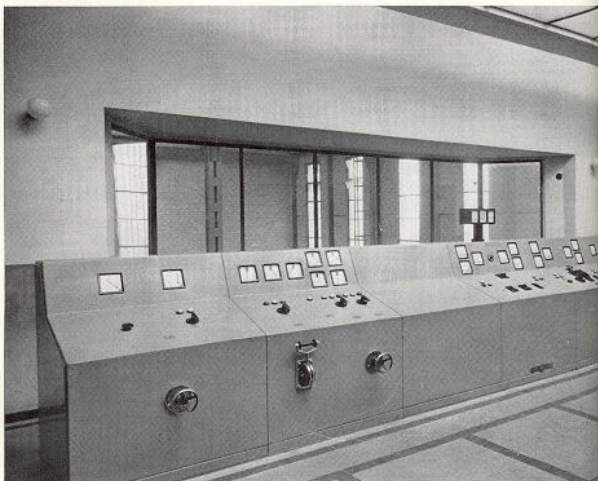
De omvang van de gebruikte grondstoffen en van de afgewerkte produkten heeft de Maatschappij genoodzaakt een spoorwegnet van 12,5 km aan te leggen alsmede te voorzien in een groot aantal laad- en transportmiddelen.

Om het regelmatige verloop van het ganse raderwerk der onderneming te verzekeren en aldus een hoog rendement te bekomen, beschikt de Maatschappij eveneens over uitgebreide werkplaatsen voor het mechanisch en elektrisch onderhoud.

In samenwerking met de Afdeling Konstruktie, maken deze onderhoudsdiensten het mogelijk, in de onderneming zelf belangrijke delen te vervaardigen van het materiaal nodig voor de modernisering en de installatie van machines en speciale apparaten ten einde aldus de technische vooruitgang op de voet te volgen.

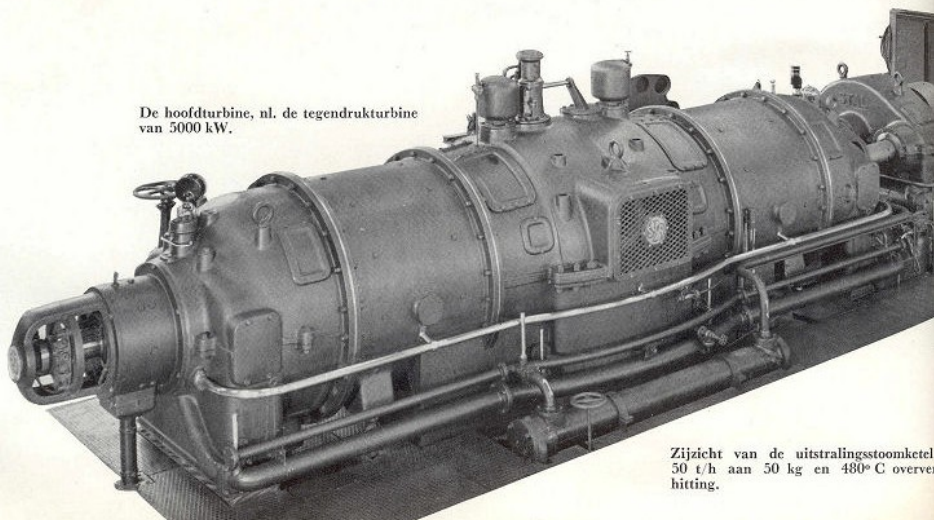
Een hoge-druk stoomketel van recente verwezenlijking, behorend tot het uitstralingstype, voorziet niet enkel alle Afdelingen van de nodige stoom onder lage druk, maar levert eveneens door middel van een moderne elektrische centrale een maximum energie aan uitzonderlijke economische voorwaarden.

De elektrische centrale omvat in hoofdzaak twee turbines (een tegendrukturbine en een condensatieturbine) en een kommutator (omvormer); gezamenlijke kracht: 7.500 kW; zij is verbonden met het regionaal distributienet hetgeen een grote soepelheid van werking toelaat.

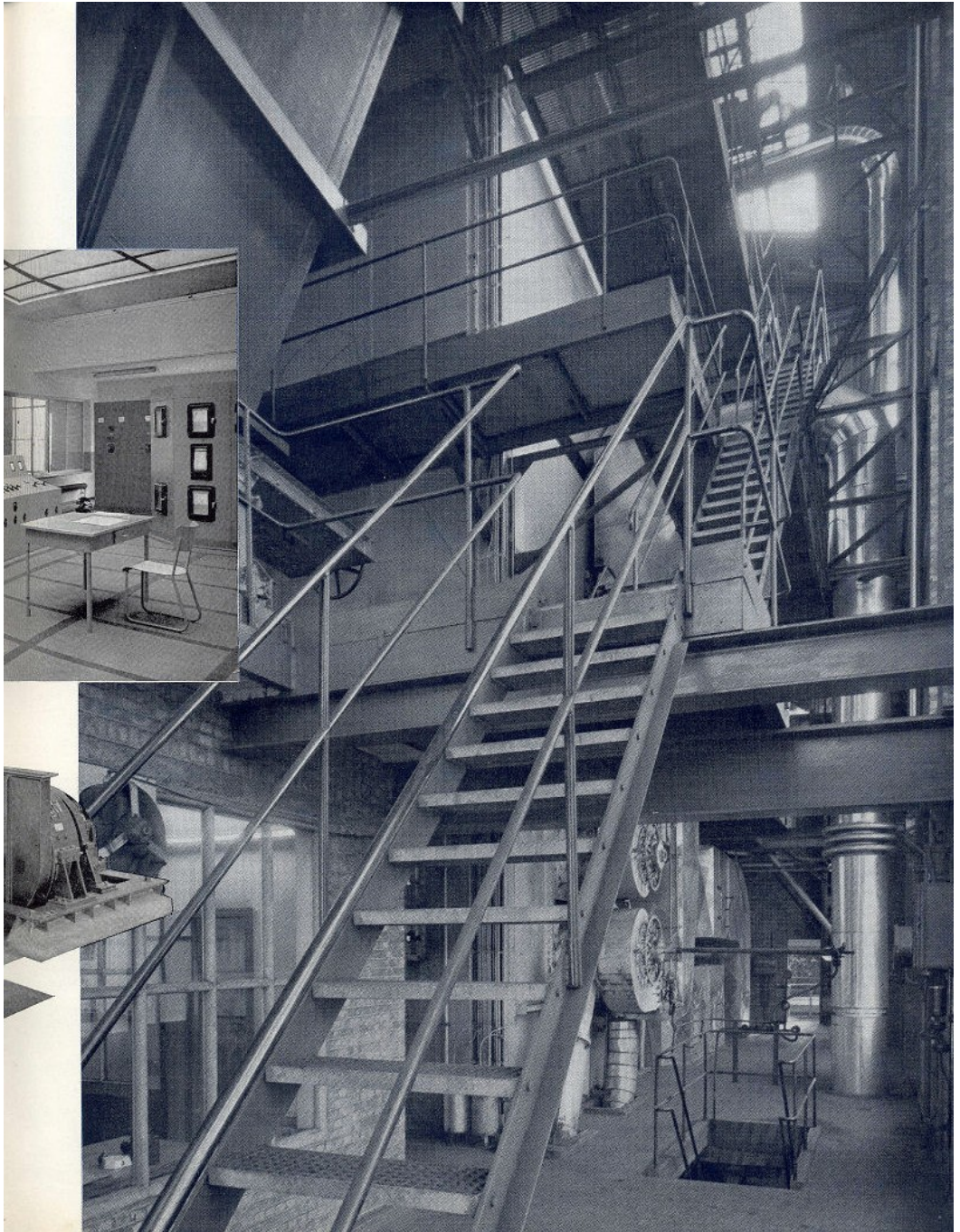


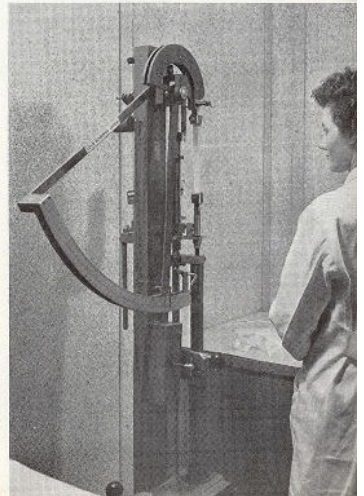
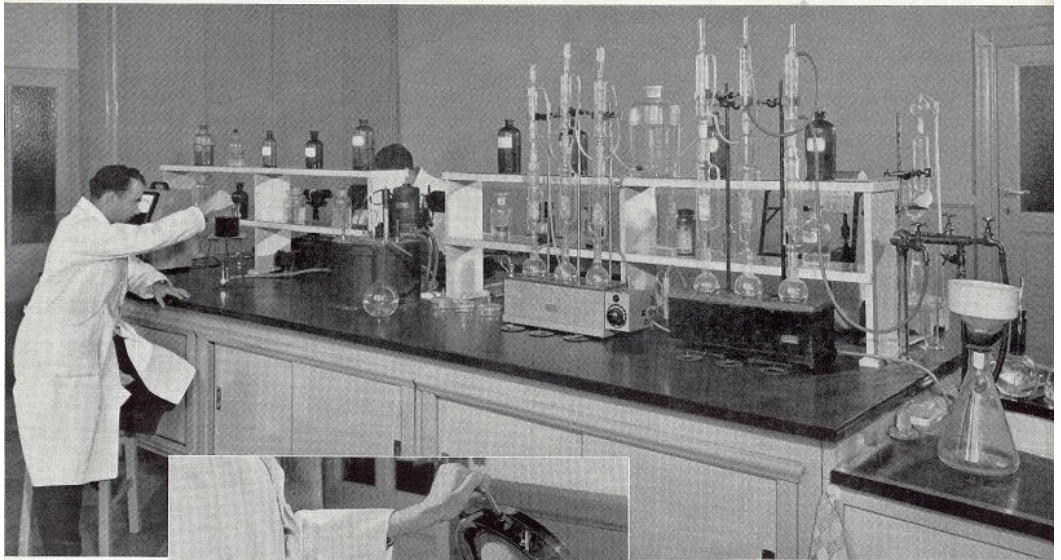
Bord van waaruit alle elektrische installaties van de fabriek geleid worden.

De hoofdturbine, nl. de tegendrukturbine van 5000 kW.



Zijzicht van de uitstralingsstoomketel 50 t/h aan 50 kg en 480° C oververhitting.





De laboratoria

De Maatschappij beschikt over belangrijke laboratoria waarvan de moderne uitrusting nog van jaar tot jaar toeneemt.

Deze laboratoria hebben hoofdzakelijk drie opdrachten te vervullen:

- Enerzijds het nagaan van de kwaliteit van de grondstoffen en andere produkten bij hun ontvangst.
- Anderzijds de controle op de fabrikaten tijdens de diverse produktiestadia tot bij hun volledige afwerking. Een nauwe samenwerking tussen de kontroledienst en de technische diensten laat toe de kwaliteit van de afgewerkte produkten te verbeteren en ze in meer gunstige voorwaarden voort te brengen.
- Ten slotte wordt ook de opdracht «onderzoek» niet verwaarloosd; hierdoor worden nieuwe produkten, vooral in de sektor «verpakking», op punt gesteld om ze ter beschikking der cliënten te stellen of om te voldoen aan de steeds strenger wordende eisen.





De sociale diensten

Deze afdeling houdt zich bezig met de berekening der lonen en met de sociale zaken. Zij staat ten dienste van het arbeiderspersoneel om het te helpen in alle problemen welke het ingewikkeld karakter van de sociale wetgeving thans meebrengt.



EETZAAL

Het personeel, dat buiten de gemeente Willebroek woont, beschikt voor het nemen van zijn maaltijden over een nette en aangename eetzaal.



FEESTZAAL

Ten behoeve van het personeel werd binnen de fabriek een moderne feestzaal ingericht: bij verscheidene gelegenheden vinden er feestelijkheden plaats, zo onder meer bij de uitreiking van eretekens. Diverse attracties verhogen de gezellige sfeer van deze feesten.



GENEESKUNDIGE DIENST

In een degelijk uitgeruste verpleegzaal bijverven een geneesheer en een verpleegster zich om aan gewonden en zieken hun beste zorgen te verlenen.

Sociale en economische aspecten

In tekst en beeld hebben wij in de voorgaande bladzijden gezien wat vroeger de Fabrieken DE NAEYER waren en hoe zij zich ontwikkeld hebben.

De verwerkte grondstoffen, het fabricatieproces en de vervaardigde produkten werden in een vlug tempo onder de aandacht gebracht.

Wij nemen ons voor U in de volgende lijnen een uiteenzetting te geven van wat dit alles betekent in sociaal en economisch opzicht.

Sociaal aspekt

De Fabrieken DE NAEYER bezorgen werkgelegenheid aan ongeveer 1.000 arbeiders en 130 bedienden, waarvan het merendeel Willebroeck of de omliggende gemeenten bewoont.

Het personeel is stabiel; zo worden bij gelegenheid van het eeuwfeest de volgende eretekens uitgereikt:

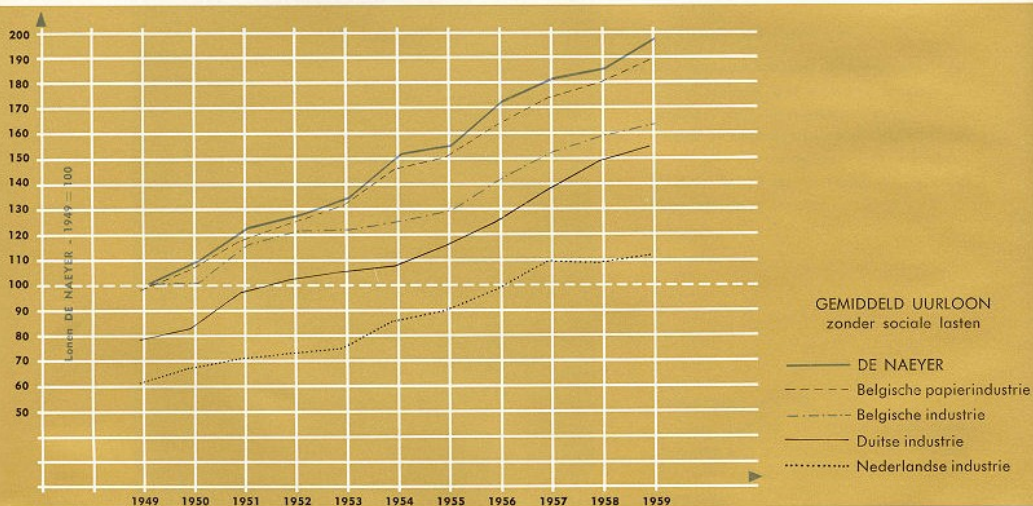
- 8 Gouden Palmen der Kroonorde
- 3 Gouden Medailles der Kroonorde
- 16 Gouden Medailles der Orde van Leopold II
- 75 Nijverheidsereetekens 1e klas
- 53 Nijverheidsereetekens 2e klas

In overeenstemming met de wettelijke beschikkingen, bestaat er een Ondernemingsraad, een Komiteit voor Veiligheid en Gezondheid en een Syndikale Afvaardiging; wanneer belangrijke problemen, die gans het personeel aanbelangen, oprijzen, vergaderen deze drie organismen gezamenlijk.

Er bestaan eveneens speciale kommissies die meestal gesproken zijn uit de bovengenoemde instellingen, zo o.a. de Hulpkas en het Solidariteitsfonds.

De lonen en wedden uitbetaald tijdens het laatste boekjaar bedragen 80.199.805 F waarbij een bedrag van 32.440.619 F dient gevoegd als wettelijke en vrijwillige sociale bijdragen.

De evolutie van het gemiddeld uurloon sinds 1949 wordt in grafiek n° 1 vergeleken met de evolutie in andere industrieën.



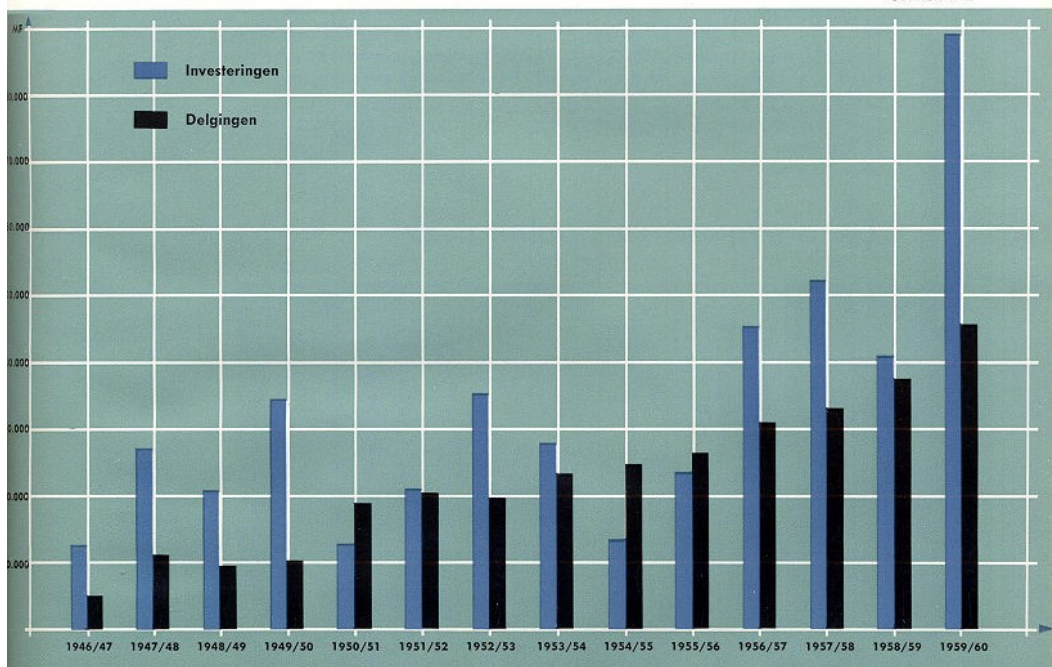
Grafiek n° 1

Ekonomische aspecten

De eigendommen gelegen te Willebroek, spreiden zich uit over een oppervlakte van 158 hectaren, het bebouwde gedeelte beslaat ongeveer 11 hectaren.

De opslagplaatsen der grondstoffen nemen een oppervlakte van 12 hectaren in terwijl het spoorwegnet, dat de dienst binnen in de onderneming verzekert, een totale lengte heeft van 12,5 km.

Grafiek n° 2



De grafiek n° 2 geeft het bedrag der investeringen verwezenlijkt vanaf 1947 tot 30 april 1960. 1947 is immers het jaar waarin de Maatschappij de heropbouw heeft kunnen aanvangen van de door de oorlog vernielde of beschadigde gebouwen en is tevens het jaar waarin begonnen werd met de modernisering van de installaties. Deze grafiek geeft eveneens het bedrag van de uitgevoerde afschrijvingen gedurende dezelfde periode.

Totaal der investeringen : 458.499.000 F

Totaal der delgingen : 318.279.000 F

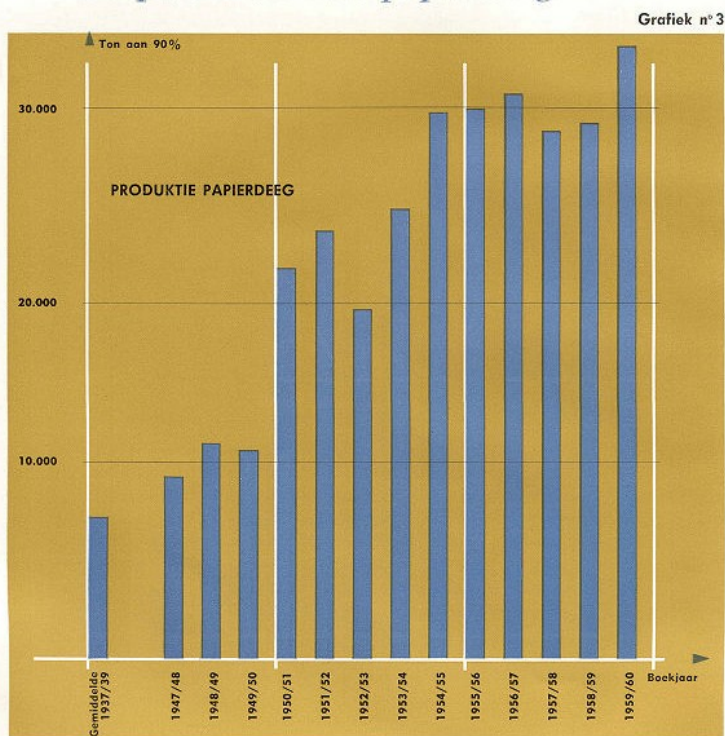
Grondstoffen

Voor de vervaardiging van het papierdeeg is het epiceahout de voornaamste grondstof; verder zijn eveneens grote hoeveelheden steenkool, pyriet, kalksteen en andere hulp-grondstoffen nodig om de productie op gang te houden.

Het totaal gewicht aan grondstoffen die jaarlijks in onze werkplaatsen worden verwerkt, schommelt tussen 170.000 en 200.000 ton zonder de geweldige hoeveelheden water nodig voor het vervaardigen van papier en vooral van papierdeeg mee te tellen.

Bovendien worden ieder jaar meer dan 1.000 ton ferro en non-ferro metalen verwerkt. Al deze grondstoffen worden evenals de afgewerkte producten vervoerd langs het spoor, de baan of het water.

De produktie van papierdeeg



De fabricatie van papierdeeg op basis van bisulfiet is momenteel de enige in dit genre in BENELUX.

In de reeks van de door ons vervaardigde soorten cellulose wordt de eerste plaats ingenomen door gebleekte en ongebleekte papierdeeg met hoge raffineerbaarheid en bestemd voor Greaseproof en voor Kristal of Pergamijn.

Een derde tot een vierde van de productie wordt vrijgegeven voor verkoop zowel in België als in andere landen, waaronder vooral Frankrijk.

Dank zij een verregaande modernisering heeft deze Afdeling een hoge produktiviteit bereikt. Om deze nog verder op te voeren, zijn verschillende werken gepland, vooral op het gebied van het lossen en de behandeling van het hout.

Grafiek n° 3 stelt de evolutie voor van de papierdeegproductie van het boekjaar 1947-48 af, met de jaren 1937-39 als referentieperiode.

Men merkt hierbij op dat de productie van deze Afdeling over de laatste tien jaar verdrievoudigd is en nu vier maal groter geworden is dan voor de oorlog.

De productie van papier

De huidige productie overschrijdt met 400% die van de referentieperiode 1937-39 (zie grafiek n° 4).

In de schoot van de Belgische papiernijverheid maken wij deel uit van de groep «Fijne Verpakkingspapieren».

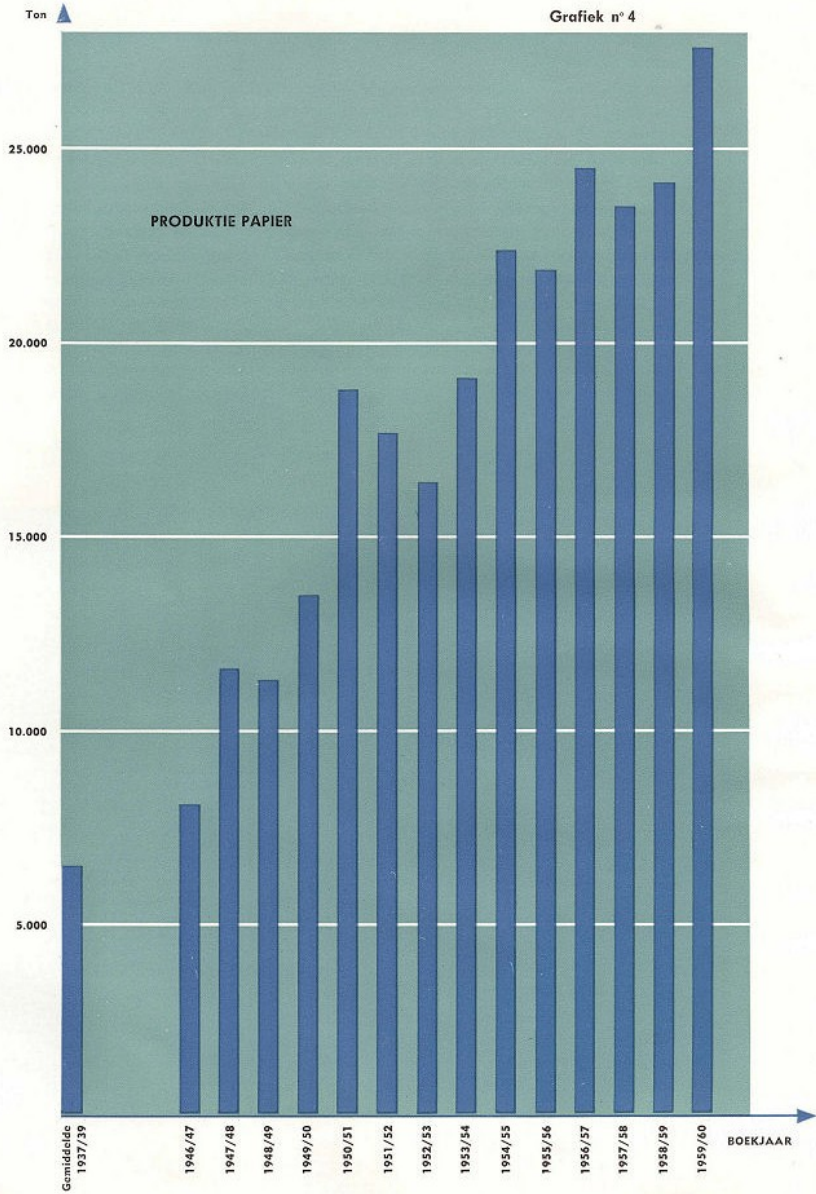
Het aandeel van onze productie in deze groep wordt weergegeven in grafiek n° 5.

In grafiek n° 6 geven wij het globaal verbruik van fijne verpakkingspapieren in België het deel van DE NAEYER, van de andere Belgische papierfabrieken, van de invoer en van de uitvoer.

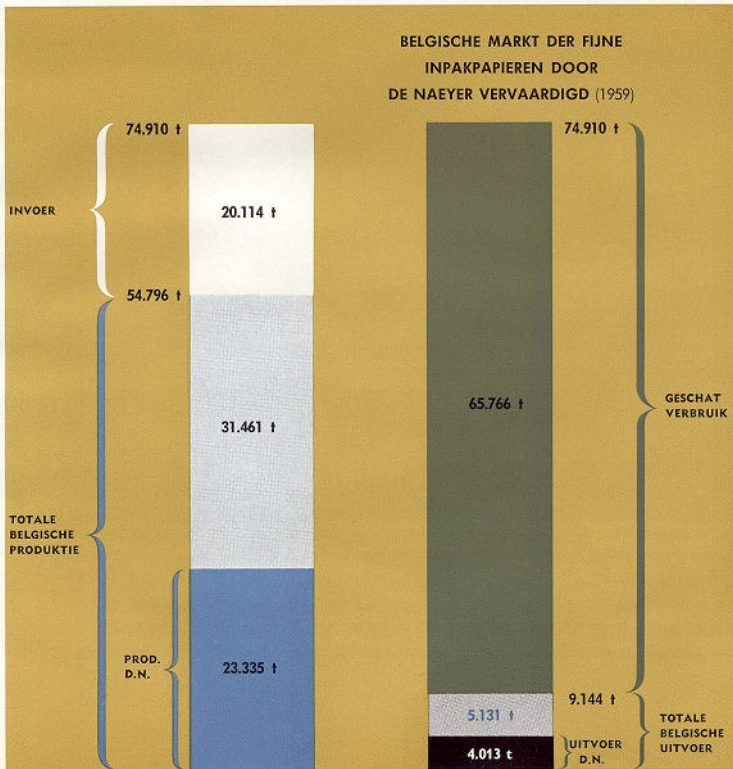
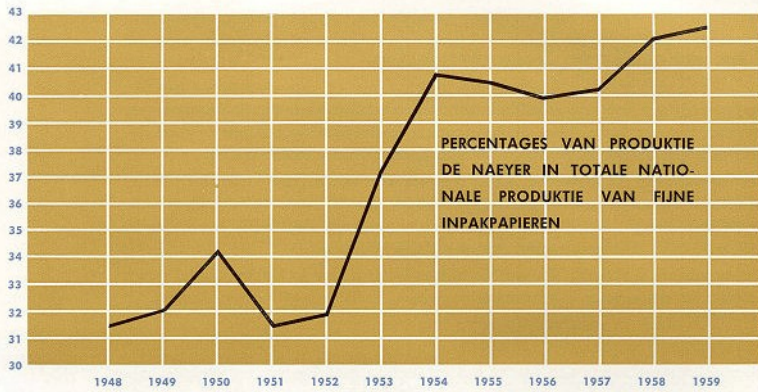
Het is duidelijk dat het niet mogelijk is voor een papierfabriek het ganse gamma van alle mogelijke papieren te vervaardigen vermits de specialisatie aan de grondslag ligt van de produktiviteit. Zo hebben wij sinds 1955 een einde gemaakt aan de fabricatie van sommige papersoorten om ons toe te leggen op die produkten die ons het meest schenen overeen te stemmen met de mogelijkheden van onze uitrusting en met de noden van onze cliënteel.

Terzelfdertijd, maar vooral de drie laatste jaren, hebben wij onze produktiekapaciteit sterk vermeerderd dank zij een ver doorgedreven modernisering van onze installaties; de hoedanigheid werd verbeterd en nieuwe produkten werden met succes op verscheidene markten gebracht.

Zo zijn wij er toe gekomen dat we nu niet alleen het grootste deel van de behoeften van onze Belgische cliënteel kunnen dekken, maar dat wij tevens onze afzet naar naburige landen (Nederland, Duitsland, Frankrijk) gevoelig hebben uitgebreid.



Grafiek n° 5



Grafiek n° 6

De afdeling konstruktie

De bedrijvigheid van deze afdeling houdt rechtstreeks verband met de inspanningen tot investeren die in België en Kongo gedaan worden; hierdoor is ook de gevoeligheid van deze bedrijfstak zeer groot bij een algemene economische teruggang.

De enghed van de Belgische markt laat de fabrikanten van stoomketels maar zelden toe tot volledige tewerkstelling te komen. Daarbij heeft de evolutie van de toestand in Kongo de laatste twee jaar de plaatsing van thermische installaties in Midden-Afrika, naar wij hopen, slechts tijdelijk stop gezet.

De stoomketels DE NAEYER worden niet enkel geplaatst in kleine, middelmatige en grote bedrijven maar ook in wooncomplexen, burelen en officiële gebouwen.

Zij dienen ofwel tot voortbrenging van stoom voor industriële doeleinden, ofwel tot verwarming van lokalen, van zwembassins, enz.

Maar deze werkplaatsen ontwikkelen ook een belangrijke activiteit ten voordele van de andere Afdelingen van ons bedrijf: een groot gedeelte van de machines die in de Afdelingen Papierdeeg en Papier geïnstalleerd staan, werden er door ons gebouwd of omgevormd.

Vermits bovendien bij herstelling van machines de faktor snelheid van zeer groot belang is, laat de uitrusting van deze Afdeling ons toe de stilstanden, die in de papiernijverheid zware verliezen betekenen, tot een minimum te beperken.

De toekomst van de maatschappij

Gemeenschappelijke Markt en Vrijhandelszone.

Welke zijn de vooruitzichten voor een papierfabriek zoals de onze in de Gemeenschappelijke Markt enerzijds, in de eventuele Vrijhandelszone anderzijds?

Gedwongen door de economische imperatieven die voortvloeien uit de politieke evolutie van Europa, was onze Maatschappij verplicht maatregelen te nemen ten einde met gelijke wapens onze machtige partners in de Euromarkt te kunnen te gemoet treden.

Wij hebben onze produktiemogelijkheden, onze organisatie en onze werkmethodes moeten herzien: de overgang van een markt met 9 miljoen naar een markt met 160 miljoen verbruikers dwingt ons buitengewone inspanningen te leveren om ons aan te passen; deze aanpassing zal niet gebeuren zonder durf. Toch is dergelijke inspanning noodzakelijk indien vele ondernemingen het gevaar niet willen lopen te verdwijnen.

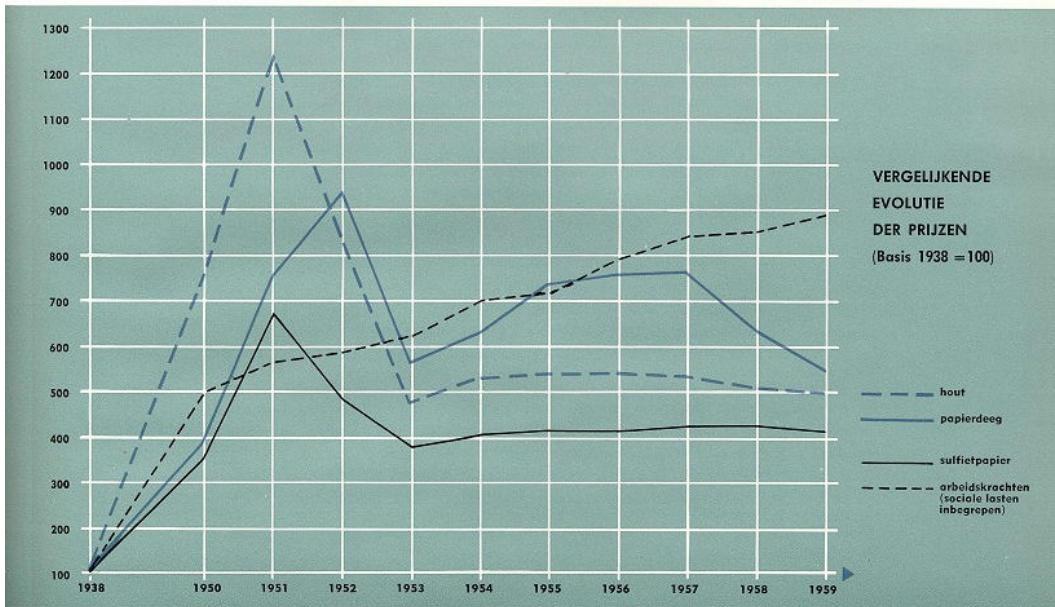
Het is duidelijk dat op dit ogenblik de Belgische kostprijzen zwaar belast zijn door de duurte van de grondstoffen en door het hoog peil van lonen en sociale lasten.

Deze ongelijkheid zal normaal gesproken moeten verdwijnen naarmate de

Gemeenschappelijke Markt werkelijkheid wordt; er zal immers noodzakelijkerwijze een evenwicht tot stand moeten komen tussen de exploitatievoorwaarden in de verschillende landen; dit evenwicht is trouwens een der doeleinden van het verdrag van Rome.

Daartegenover staat echter dat de verlaging der douanerechten tegenover derde landen zeer nadelige gevolgen kan hebben want de kleine Vrijhandelszone omvat juist die landen die, wijl zij de grootste bezitters zijn van de voornaamste grondstof nl. het hout, ook de grootste voortbrengers zijn van papierdeeg en van papier. Nu is het vooral te vrezen dat in deze omstandigheden die landen hun uitrusting nog vlugger en verder gaan uitbouwen om aldus in de landen van de Gemeenschappelijke Markt meer en meer papier in te voeren in plaats van grondstoffen en halfafgewerkte producten.

Grafiek n° 7



Grafiek n° 7 die de schommelingen van de prijzen van hout, van papierdeeg, van papier en van de arbeidskrachten weergeeft, toont een klaar beeld van deze toestand. Men bemerkt dat over het verloop van jaren de prijs van het hout proportioneel meer gestegen is dan deze van het papierdeeg en dat hetzelfde geldt voor het papier-

deeg ten opzichte van het papier; zo zouden de papierfabrieken van de Gemeenschappelijke Markt, die hun grondstoffen intrekken uit de Noordelijke landen, totaal afhankelijk kunnen worden van de Scandinavische producenten, zoals trouwens in het verleden reeds gebeurd is.

Ongetwijfeld zal deze toestand nieuwe moeilijkheden doen oprijzen; toch blijven wij hopen dat ze zullen opgelost of ten minste afgerond zullen worden.

BENELUX, waartoe België in uiterst onvoordelige omstandigheden toeggetreden is, heeft ons een tamelijk pijnlijke ervaring bijgebracht; ten koste van zware offers en inspanningen zijn wij er niettemin in geslaagd onze uitvoer naar Nederland te verhogen.

Trouwens, in de loop van haar honderdjarig bestaan heeft de Maatschappij allerhande moeilijkheden ontmoet; dit heeft haar echter niet belet steeds verder uit te groeien.

Mogelijkheden in het raam van de Gemeenschappelijke Markt.

De toename van het verbruik van papier en karton van de referentieperiode 1936-38 af en voor de verschillende landen van de Gemeenschappelijke Markt is een zeer belangrijk gegeven.

Hieronder vindt U in een tabel het verbruik in kg per inwoner.

| | Verbruik per inwoner | | Verhoging % |
|----------------|----------------------|------|----------------|
| | 1936-38 | 1959 | |
| Nederland | 45 | 73 | 62 |
| West-Duitsland | 44 | 72 | 64 |
| België | 33 | 53 | 61 |
| Frankrijk | 27 | 51 | 89 |
| Italië | 11 | 27 | 145 |

In een weinig meer dan twee decennia is het verbruik in West-Duitsland en in Benelux vermeerderd met 60%, terwijl in Frankrijk en in Italië, landen waar het verbruik vroeger gering was, de toename nog heel wat sterker is.

Deze cijfers tonen aan dat een zeker evenwicht inzake verbruik zich bezig is te vormen tussen de landen van de Gemeenschappelijke Markt, Italië uitgezonderd.

Eenzelfde tabel werd ook opgesteld voor de Verenigde Staten, Groot-Brittannië en Scandinavië :

| | 1936-38 | 1959 | % |
|------------------|---------|------|----|
| Verenigde Staten | 104 | 198 | 77 |
| Groot-Brittannië | 67 | 85 | 27 |
| Scandinavië | 46 | 84 | 82 |

Uit de vergelijking van de twee tabellen treden de mogelijkheden voor een verdere ontwikkeling van het papier en het karton in de Euromarkt naar voor. Het verschil

met de Verenigde Staten is aanzienlijk; de dekking van de behoeften moet een verhoging van de produktiemiddelen teweeg brengen, zoniet voorafgaan.

Wat nu onze Maatschappij betreft, deze heeft de laatste 13 jaar aanzienlijke sommen geïnvesteerd; op dit ogenblik heeft zij een gans programma tot modernisering en tot uitbreiding in studie, in ontwerp of in uitvoering, dit om haar toe te laten haar plaats in de schoot van de Europese economische gemeenschappen te handhaven. Zelfs wanneer momenteel offers dienen gebracht, moet toch de geleverde inspanning verder gezet worden.

Uitbreidingsplannen

Op grond van de hierboven geschetste toestand, hebben wij een nieuw uitbreidingsprogramma opgesteld. Dit moet ons toelaten binnen het tijdsverloop van drie jaar te Willebroek over een volledig en harmonieus produktieapparaat te beschikken, dat kan wedijveren met elke mededingende Maatschappij uit de Euromarkt.

Dit programma omvat hoofdzakelijk :

- inrichting van een zeekade langsheen het kanaal ter hoogte van de fabrieken ;
- verhoging van onze papierdeegproduktie ;
- evenredige uitbreiding van onze papierproduktie in de kwaliteiten waarin wij thans gespecialiseerd zijn, vooral met het oog op de behoeften van de «supermarkten» die nog maar pas hun intrede in ons land hebben gedaan ;
- modernisering van de twee oudste papiermachines ;
- nieuwe drijfkrachtinstallatie met stoomketel en turbine om aan de toegenomen behoefte te gemoet te komen ;
- verder hebben wij voor wat het bouwen van stoomketels betreft, overeenkomsten bereikt met en brevetten overgenomen van Firma's met wereldfaam ; dit moet ons toelaten deze Afdeling zo uit te bouwen dat ze stoomketels kan vervaardigen met zeer hoog rendement waarbij steenkolen van de minste hoedanigheid, o.a. de ashoudende Belgische kolen, aangewend worden.

Besluit

Wij zijn van oordeel dat eens dit programma verwezenlijkt, ons Bedrijf mede aan de spits van de vooruitgang zal staan en ons dit zal toelaten gans onze aandacht te richten op de rentabiliteit die de inspanning van 15 jaar moderniseren en investeren moet vergoeden.

De afgelegde weg is reeds lang, maar veel rest er nog te doen. Om het voorgenoemd programma te verwezenlijken zijn niet enkel kapitalen nodig maar ook mensen, zij immers maken de werkelijke rijkdom van een onderneming uit.

De materiële investeringen moeten op elk niveau vergezeld gaan van een mobilisatie van het denken.

Verzekerd van de trouw van onze traditionele cliënteel, die wij steeds beter wensen te dienen, verzekerd ook van de hulp van de financiële middens waarmee wij samenwerken, stellen wij ons volle vertrouwen in gans ons personeel, zowel kaderpersoneel als bedienden en arbeiders, om onze grote plannen volledig te verwezenlijken.

Balans per 30 april

| | 1960 | 1959 |
|--|---------------|---------------|
| A K T I V A | | |
| VASTLIGGEND: | | |
| Gebouwen en materieel: | | |
| Niet herschatte | 433.692.766 | 342.606.838 |
| Herschatte | 82.605.000 | 82.605.000 |
| Herstel van Oorlogsschade | 10.097.048 | 10.097.048 |
| | <hr/> | <hr/> |
| | 526.394.814 | 435.308.886 |
| BESCHIKBAAR EN OMZETBAAR: | | |
| Kassen, postrekeningen en banken | 11.250.953 | 7.887.287 |
| Diverse aandelen en obligaties | 41.533.812 | 41.533.812 |
| Diverse debetrekeningen | 74.963.637 | 56.012.222 |
| Algemene goederen | 80.604.769 | 84.396.145 |
| | <hr/> | <hr/> |
| | 208.353.191 | 189.829.466 |
| ORDEREKENINGEN: | | |
| Oorlogsschade - Waarde 1939 | — | 19.429.368 |
| | <hr/> | <hr/> |
| | F 734.748.005 | F 644.567.720 |
| | <hr/> | <hr/> |
| DEBET | | |
| VERLIES E | | |
| Afschrijvingen op onroerende goederen: | | |
| Niet herschatte | 44.216.807 | 36.307.664 |
| Herschatte | 638.250 | 638.250 |
| Herstel van Oorlogsschade | 908.734 | 908.734 |
| | <hr/> | <hr/> |
| Kosten op hypotheeklening | 45.763.791 | 37.854.648 |
| Netto winst | 528.231 | — |
| | 8.069.205 | 6.249.290 |
| | <hr/> | <hr/> |
| | F 54.361.227 | F 44.103.938 |
| | <hr/> | <hr/> |

na winstverdeling)

| | 1960 | 1959 |
|--|---------------|---------------|
| PASSIVA | | |
| TEGENOVER DE VENNOOTSCHAP: | | |
| Kapitaal | 110.000.000 | 110.000 000 |
| Reserves en provisies | 123.661.791 | 117.623.757 |
| Afschrijvingen op gebouwen en materieel: | | |
| Niet herschatte | 216.187.780 | 171.189.908 |
| Herschatte | 78.775.500 | 78.137.250 |
| Wederopbouw | 9.077.440 | 8.168.706 |
| | <hr/> | <hr/> |
| | 537.702.511 | 485.119.621 |
| OPEISBAAR: | | |
| Op lange termijn | 83.607.864 | 53.533.314 |
| Op korte termijn | 112.285.210 | 85.761.917 |
| ORDEREKENINGEN: | | |
| Oorlogsschade - Waarde 1939 | — | 19.429.368 |
| VERLIES EN WINSTREKENING: | | |
| Over te dragen winst | 1.152.420 | 723.500 |
| | <hr/> | <hr/> |
| | F 734.748.005 | F 644.567.720 |
| WINSTREKENING | | |
| | | CREDIT |
| Overdracht van het vorig boekjaar | 723.500 | 849.884 |
| Exploitatieresultaat | 53.637.727 | 43.254.054 |
| | <hr/> | <hr/> |
| | F 54.361.227 | F 44.103.938 |

Dit gedenkboek werd uitgegeven door de
N.V. Anciens Etablissements Louis DE NAEYER te Willebroek.
Ontworpen en gedrukt door de N.V. Drukkerij L. Blondé, Antwerpen.
Foto's : R. Martin, Brussel.

